

SP-8SST型主要目

曲可能パイプ径		鋼管D10×T1.0 銅管D16×T1.2	
曲可能パイプ長		P方式 900mm G方式 制限無し	
パイプ送りストローク		900mm	MAX
パイプ曲角度		180°	MAX
パイプ曲半径		R50mm	MAX
曲工程数		30段	MAX
設定データ記憶容量		20品種	MAX
補助メモリー(FD)		400種類/1枚	MAX
曲生産性		毎時1900~2100曲	
速度	曲げ(5段変速)	180°/sec	MAX
	傾転(5段変速)	360°/sec	MAX
	送り(5段変速)	1000mm/sec	MAX
精度	曲 げ	±0.05°	
	傾 転	±0.05°	
	送 り	±0.05mm	
曲 げ モ ー タ ー		700W	
傾 転 モ ー タ ー		100W	
送 り モ ー タ ー		300W	
割 込 ソ フ ト		送り、傾転、曲げ各軸 出力関係任意	
パラレル演算機能		機械動作中でも、データ入力、変更可能	
プリントアウト機能		各部データプリントアウト可能	
XYZ座標演算機能		XYZ座標入力により曲げデータ作成可能	
自己診断機能		各部異常チェック可能	
オプション機能		ローダー及びロボット接続可能	
油 圧 ユ ニ ッ ト		0.75KW	30Lユニット
電 気 容 量		200V±10%	3KW
エ ア ー 容 量		5kg/cm ²	60NL/分
機 械 寸 法		1460L×850W×1200Hmm	
重 量		750kg	

表1