

1-1. 機械仕様 (MA-500HB/MA-600HB)

	項 目	単 位	MA-500HB	MA-600HB
			パレット付	
	最大加工容量	mm	700 × 900 × 780	1,000 × 900 × 1,000
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	700	1,000
	Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	900	
	Z軸移動量 (テーブル前後)	mm	780	1,000
	テーブル (パレット) 上面から主軸中心線までの距離	mm	50 ~ 950	
	テーブル (パレット) 中心線から主軸端面までの距離	mm	70 ~ 850	70 ~ 1,070
テーブル	旋回テーブル (パレット) 大きさ	mm	500 × 500	630 × 630
	テーブル最大積載重量	kg	800	1,200
	割出数 [角度]		標準 : 360 (1° 毎、直接指令) 特別仕様 : 360000 (0.001° 毎、直接指令)	
主 軸	主軸回転速度範囲 標準 (広域)	min ⁻¹	50 ~ 6,000 (50 ~ 12,000)	
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸テーパ穴	mm	N.T.50	
	主軸軸受 (前軸受部) 標準 (広域)	mm	φ100 (φ100)	
送り速度	早送り速度 (X、Y、Z)	mm / min	60,000	
	切削送り速度 (X、Y、Z)	mm / min	1 ~ 60,000	
ATC	ツールシャンク	標準	MAS B.T. 50	
		特別仕様	CAT No. 50	
	ブルスタッドボルト	標準	MAS 2	
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT	
	工具収納本数	本	標準 : 40 特別仕様 : 60 ※ 1 100、150、200、240	
	工具最大径 (隣接)	mm	φ140 ※ 2 φ135	
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ240	
	工具最大長さ	mm	450	450 特別仕様 600
	工具最大質量	kg	25	
	工具選択方式		メモリランダム ※ 3 固定番地	
APC	パレット数	面	標準 : 2 特別仕様 : 6、10、12	
	パレット交換方式		標準 : 2面旋回式 特別仕様 : 2面旋回式 + 搬送キャリア式	