

1-1 本機的主要仕様

項目	単位	仕様			
		FJV-60/80 II FJV 5 Face-60/80 II	FJV-60/120 II FJV 5 Face-60/120 II	FJV-60/160 II FJV 5 Face-60/160 II	
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸	mm	2000	3200	4200
	ヘッド前後移動距離 Y 軸	mm	1400 (ATC ストローク 365 mm を除く)		
	ヘッド上下移動距離 Z 軸	mm	660		
	門幅 (有効)	mm	1500		
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	160 (MIN)~820 (MAX) [410 (MIN)~1070 (MAX) (ハイコラムの場合)]		
	床基準面からテーブル上面までの高さ	mm	870		
	機械全高 (ベース下面から)	mm	3380 [3630 (ハイコラムの場合)]	3405 [3655 (ハイコラムの場合)]	
主軸	主軸端形状	-	ISO #50		
	電動機 (連続定格/30 分定格)	kW	ACビルトインモータ 30/37		
	回転数	min ⁻¹	35 ~ 10000 [35 ~ 7000]		
テーブル	テーブル作業面積	mm	1250 × 2240	1250 × 3000	1250 × 4000
	テーブル最大積載質量	kg	4000	5000	5000
ATC	工具交換可能最大径	mm	φ125 φ210 (隣接ポケットが空のとき)		
	工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)	kg	20		
	マガジン全体の最大収納質量	kg	330		
	工具長さ (ゲージラインから工具先端まで)	mm	380		
	工具クランプ力	kN	17.64		
	工具収納本数	本	30		
	工具選択方式	-	ポケット No. 固定式、自動近回り方式		
標準仕様機総電源容量 (30 分定格/連続定格)	kVA	74.70/64.95		75.26/65.51	

ただし、[] 内はオプション仕様です。