

仕様

AFK 型ロールフィーダ

型式	AFK02G◆BS AFK02G◆BP AFK02G◆BX	AFK03G◆BS AFK03G◆BP AFK03G◆BX
	◆=送り方向 A=左→右(送り) / B=左→右(送り) C=左→右(引張り) / D=左→右(引張り)	
板厚	max.2.3mm	
板幅	20mm~200mm	20mm~300mm
板厚×板幅	2.3mm×200mm	2.3mm×300mm
トップスピード	1.237m/sec	
繰り返し送り精度	±0.2mm 以内(ハードクロムメッキロール、ウレタンコーティングロールは保証できません。)	
送り長さ	max.9999.99mm(フィーダ単体の能力を示します。)	
パスライン	ボルスタ上 70mm~170mm	
制御方式	G型 CCS 制御 操作盤、制御盤は機械組み込み式	
モータ容量	0.4kW AC サーボモータ	
(加速+減速時間)	0.3 sec	
ロール長さ	220mm	320mm
ロール径	Ø63mm(上下共)	
加圧方式	エアシリンダ+スプリング	
リリース方式	エアシリンダ	
入口幅ガイド	手動固定式幅ガイド(ノブボルト式)	
出口渡しガイド	板ガイド(本体フレーム端より 65mm 長さ)	
供給電源	AC200/220V ±10% ・ 50/60Hz	
操作電圧	DC 24V ・ DC 5V	
塗装色	操作盤面 : B25-90B(日塗工) シートキー : B65-80H(日塗工)	
プレスロータリカムスイッチ (御社にて御用意願います)	4個必要です。 (送り指令用、リリースA用、リリースB用、タイミング用)	
リリース追従回数	max.200spm 300spm まで追従可能 (ただし進角機能付きプレスカムを使用すること)	
標準装備品	材料末端検知	
オプション	リモートボックス、交互運転、塗油装置、デジタルカム ハードクロムメッキロール、ウレタンコーティングロール	

注記

- (1) 一次側電源およびエア源供給工事は、御社にて施工願います。
 エアはオイルミスト、水分の除去されたものを供給願います。
 一次側電源は、定格電流 10A の NFB を御社にて取り付け、制御盤の電源端子台に接続してください。
 空圧は、機械の一次エア源継ぎ口までの配管を含みます。
- (2) D 種接地工事を施工願います。
- (3) 一次側電源容量 3相 AC 200V 220V 50Hz 60Hz : 1.0KVA
 一次側エア源容量 0.49MPa : 62NL/min (100spm、加圧力設定 0.49MPa のとき)
- (4) 板厚×板幅は、ループ長さ 3720mm/ループ高さ 950mm の条件です。