

15. 仕様

15-1 本体

型式

ストレートサイドフレーム型

加圧能力

1000 kN

引上能力

390 kN

テーブルサイズ

1300×1000 mm

オープンハイト

1200 mm

ストローク

1050 mm

テーブル移動距離

2100 mm

金型最大重量

6 TON

上型最大重量

3 TON

上型反転角度

0~180°

15-2 プレス速度

CYL内径

160 mm

ロッド径

125 mm

シリンダー数

2 基

下降速度

70 mm/sec

微速下降速度

26 mm/sec

自重下降速度

15 mm/sec

上昇速度

67 mm/sec

微速上昇速度

19 mm/sec

15-3 テーブル移動装置

モーター数

1 基

最大出力

0.4 KW

ストローク

2100 mm

移動速度

100 mm/sec

15-4 リフト装置 (ボルスターリフトシリンダー)

CYLラム径

65 mm

シリンダー数

4 基

リフト能力

160 kN

リフト量

12 mm

15-5 クランプ装置 (ボルスタークランプシリンダー)

CYL内径

90 mm

ロッド径

50 mm

シリンダー数

4 基

15-6 ボルスター反転装置

CYL内径	6.3mm
ロッド径	35.5mm
シリンダー数	2基
反転速度	30mm/sec
格納速度	30mm/sec

15-7 反転ロック装置

クランプ方式	クサビ方式
CYL内径×ロッド径×基	φ40×φ18×2基

15-8 エジェクター装置

CYL内径	50mm
ロッド径	22.4mm
シリンダー数	1基
エジェクター出力	21kN
ボルスター面より突出し長さ	80mm
エジェクターピン先端径	φ30mm
上昇速度 (速度調整可能)	30mm/sec
下降速度 (速度調整可能)	60mm/sec

15-9 トライ装置

CYL内径	50mm
ロッド径	28mm
シリンダー数	1本
射出容量	1000cc
射出圧力	2MPa
ヒーター容量	1900W
有効ストローク (テーブル下面より)	MAX50mm

15-10 油圧装置

高压ポンプ	IPH-3A-10-11 (不二越)
最高使用圧力	25MPa
吐出量	17L/min
低压ポンプ	IPH-4A-25-11 (不二越)
最高使用圧力	7MPa
吐出量	45L/min
作動油タンク容量	220L

15-11 電気

電源	動力系	AC200V 60Hz 3相	
	制御系	AC100V (トランスダウン)	
モーター	機内コンセント	AC100V (単相別電源)	
	メイン用	出力 : 200V 60Hz	7.5KW-4P
		回転数 : 1750rpm	
	テーブル用	出力 : 200V 60Hz	0.4KW-6P

15-12 操作

操作方法	集中押ボタン操作方式
制御方式	PLC制御
操作盤	主操作盤 本体右側面取付

15-13 精度

液圧プレス JIS 1級
 日本工業規格液圧プレス精度検査
 JIS B 6403

15-14 特別付属機器並びに装置

- | | |
|---|----|
| 1) セフティバー (インターロック用出入LS付) 右後面取付 | 1式 |
| 2) 非常停止ボタン (操作盤及びアプライト後面) | 2個 |
| 3) 警報用メロディーホーン (反転及びテーブル移動時奏鳴)
スライド下降時チャイム奏鳴 | 1式 |
| 4) プレス本体両側面安全カバー | 1式 |
| 5) 自重下降装置 (金型ソフトタッチ) | 1式 |
| 6) 手動潤滑油供給装置 (スライド後面取付) | 1式 |
| 7) 電動工具用コンセント (AC100V×2口) 対角取付 | 2式 |
| 8) エアー工具用コンセント (PT3/8×2口) 対角取付 | 2式 |
| 9) 防振ゴム (M-19H倉敷化工株製) プレス本体使用 | 4個 |
| 10) 中子作動用油圧源 (PT3/8×2口) 前面左取付 | 1式 |
| 11) トライ装置装置 (ゲーフィーワックス5kg付) | 1式 |
| 12) 光線式プレス安全装置 (TAP-3042AW 東洋電機株製) | 1式 |

15-14 塗装

本体	S8-431 (ライトグリーン)
操作盤	10GY6/6 (グリーン)
安全色	257 (黄色)