

仕 様

機械仕様 (FANUC-16iMB)

X 軸方向(左右)移動量	mm	1050
Y 軸方向(前後)移動量	mm	560
Z 軸方向(上下)移動量	mm	520
テーブル上面～主軸端面	mm	170～690
コラム前面～主軸中心	mm	590
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1350 × 560
工作物許容質量	kg	1000
床面～テーブル作業面	mm	950
早送り速度	mm/min	32,000 (X,Y) 24,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～15,000
手動送り速度	mm/min	0～12,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4 Z 軸 AC7 (ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	☆250
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	220
機械の高さ	mm	2,720
所要床面の大きさ (左右 × 前後) 注1	mm	2,550 × 3,180
機械質量	kg	7,000
電源電力 注2	kVA	30
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注1) 所要床面積の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は、含んでおりません。

注2) 本機迄の 1 次側入力線の太さは 38sq 以上を使用して下さい。
漏電ブレー力を取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第 3 種接地 (100Ω 以下)

主軸仕様			
主軸穴テーパ		No.50	
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	30～6,000	
速度変速域変換数		2 段	
軸受内径	mm	φ 100	
主軸用 (連続／30 分)	kW	VAC 11/15	
工具シャンク		MAS403－BT50	
工具プルスタッド		MAS407－P50T－Ⅱ	
主軸エアブロー装置		有り	
主軸定位置停止装置		有り	
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200	
主軸潤滑油タンク容量	L	13	
ATC 仕様			
工具選択方法		メモリアンダム	
マガジン工具保有数	本	20	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ 120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ 150	
工具最大長さ	mm	350	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.8 (工具質量 10kg 以下)
			2.2 (工具質量 20kg 以下)
	CHIP to CHIP	sec	5～7
マガジン旋回駆動用モータ	W	800	
ATC アーム駆動用モータ	W	750	
使用空気圧 (☆印は、ユーザー仕様を示します。)			
使用空気圧 ^{注3}	MPa	0.4～0.5 (4～5kg/cm ²)	

注 3) 本機のエアー取入口は、Rc3/8 です。

最大エアー消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 ~~2 次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。~~

~~[2.2kW(3 馬力)以上のコンプレッサが必要]~~

☆ 特殊仕様の場合 2 次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。

[3.7kW(5 馬力)以上のコンプレッサが必要]

標準付属品

- | | |
|----------------------------------|-----|
| 1. 敷金 及び アジャストボルト | 1 式 |
| 2. 作業用工具 及び 工具箱 | 1 式 |
| 3. 主軸穴エアブロー | 1 式 |
| 4. 主軸端エアカーテン | 1 式 |
| 5. 主軸冷却装置 | 1 式 |
| 6. 切削油装置 | 1 式 |
| 7. 摺動面潤滑油装置 | 1 式 |
| 8. 照明装置 | 1 式 |
| 9. 取扱説明書 | 1 部 |
| 10. 保守説明書 | 1 部 |
| 11. 電装付属品 (ヒューズ類) | 1 式 |
| 12. 全体カバー | 1 式 |
| 13. 2 面拘束工具 (BIG プラス) 対応主軸 | 1 式 |

注記 1) エアコンプレッサは付属していません。

配管は出来るだけ径の大きい物を使用し、清浄で乾燥した圧縮空気を供給して下さい。

2) 切削油は、水溶性を標準としています。油性を使用される場合は、別途打合せが必要です。

切削油の粘度は $20 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ 以下の物を選定して下さい。

切削油の粘度は温度により変化しますので、気温が低下する冬場には切削油ポンプに負荷が掛からない様、出来るだけ粘度の低い物をご使用願います。

油性を使用される場合、摺動面潤滑油の廃油に混入した切削油の分離回収は出来ません。

本機には

- ・ パッキン、ゴム類は、ニトリル(NBR)系
- ・ 上塗り塗装は、二液型ウレタン樹脂塗料
- ・ 窓部は、アクリル

を使用していますので、上記に影響のない切削油を使用して下さい。

詳細は切削油メーカーにご相談下さい。

特別付属品 及び 特別仕様

1. 加工完了ランプ (黄色 点滅)
2. 切粉エアブロー装置
3. 自動電源遮断装置
4. 機台内スクリー式チップコンベア (機内左右 2 本)
5. 中圧クーラント (370W ポンプ)
6. 基礎ボルト仕様 (詳細資料は、P.16 を参照下さい)
7. 100V コンセント (メイン操作盤の右側面に取付けとなります)