

仕 様

切断能力	1 本切り	丸 材 (直径)	φ 30～φ 530mm
		角 材	□30～□530mm
	束ね切り (高さ×幅)		60～200×200～350mm
モーター	鋸 刃		7.5kW×4P、200V (50/60Hz)
	油 圧		3.7kW×4P、200V (50/60Hz)
	切 削 油		0.18kW×2P、200V (50/60Hz)
環 境	電源電圧		AC200V±10% (50/60Hz)
	温 度		作動時 : 0～+40℃ 非作動時 : -5～+50℃
	湿 度		作動時 : 30～90% 非作動時 : 10～95% (結露のないこと)
操 作 回 路 電 圧			AC100V、DC24V
鋸 刃	寸 法 (幅×厚さ×長さ)		67×1.6×6670mm (鋸刃幅ワイド仕様の場合は、80×1.6×6670mm)
	走行速度		15～120m/min (50Hz/60Hz) インバータ変速
	テンション		油圧式 (鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
	ガ イ ド	側 面	インサート・ベアリングひねり
		背 面	バックアップチップ
バ イ ス	型 式		割りバイス
	操 作		油圧全ストロークシリンダー
切 削 油	タンク容量		200L
	ポンプ型式		セントリフューガルポンプ
	ポンプ容量		60L/min (50/60Hz)

油 圧	タンク容量		60L
	ポンプ型式		ピストンポンプ
	ポンプ容量		22L/min (50Hz) 、 26L/min (60Hz)
	設 定 圧		7.0MPa {70kgf/cm ² }
鋸刃制御	上 昇	自 動	油圧自動上昇（上昇端自動停止）
		手 動	押しボタン操作によるイン칭ング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチ装置による自動設定
	下 降	自 動	クイックアプローチ装置による急速下降
		手 動	押しボタン操作によるイン칭ング下降
	切り込み制御		油圧式 CNC-Light
	スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのときの自動停止
送 材	型 式（能 力）		油圧式シャトル（往復）タイプ1ストローク 最大 400mm、待機位置選択可能
	残材長さ		つかみ代を 10mm とした場合 1 本切り：85mm
			束ね切り：185mm
切 り 粉 処 理			自動倣いワイヤーブラシ（ツイン）
			チップコンベア （油圧自動スクリュウタイプ）
テ ー ブ ル 高 さ			830mm
許 容 積 載 質 量			4000kg
機 械 寸 法（幅×奥行き×高さ）			3015×1865×1965mm
機 械 質 量			約 6300kg



