

2.

機械仕様

本機の機械仕様を下記に示します。

| 項目 | | NH5000/40 | NH5000/50 |
|------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| 移動量 | X軸移動量 (コラム左右) | mm 630 | 650 |
| | Y軸移動量 (主軸頭上下) | mm 600 | 600 |
| | Z軸移動量 (テーブル前後) | mm 670 | 730 |
| | テーブル上面から主軸中心線までの距離 | mm 50 ~ 650 | 70 ~ 810 |
| | テーブル中心線から主軸端面までの距離 | mm 100 ~ 770 | 80 ~ 810 |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ | mm 500 × 500 | 500 × 500 |
| | テーブルの最大積載質量 | kg 500 | 500 |
| | ワーク最大振り半径 | mm φ730 | φ730 |
| | テーブル上面の形状 | M16 タップ 24ヶ所 100 mm ピッチ | |
| | テーブルの最小割出し角度 | ° 1 (0.001 [任意割出し]) | |
| | ワーク最大高さ | mm 900 | 900 |
| 主軸 | 主軸最高回転速度 *1 | min ⁻¹ 14000 (20000) | 8000 (15000) |
| | 主軸変速レンジ数 | 1 | |
| | 主軸テーパ穴 | 7/24 テーパ No. 40 | 7/24 テーパ No. 50 |
| | 主軸軸受内径 | mm 65 | 100 |
| 送り速度 | 早送り速度 | mm/min 50000 | 50000 |
| | 切削送り速度 | mm/min 0 ~ 50000 | 0 ~ 50000 |
| | ジョグ送り速度 | mm/min 0 ~ 1260 [15段] | 0 ~ 1260 [15段] |

| 項目 | | NH5000/40 | NH5000/50 |
|----------|--------------------|--|---|
| ATC | ツールシャンク形式 | MAS BT-40 | MAS BT-50 |
| | ブルスタッド形式 | 森精機専用 90° | |
| | 工具収納本数 | 本 30, 40, 60 [円盤], 120 [チェーン], 150, 240, 330 [ラック] | 40, 60, 120 [チェーン] |
| | 工具最大径 (隣接工具あり) | mm 80 | 120 |
| | 工具最大径 (隣接工具なし) | mm 125 [最大180] | 120 |
| | 工具最大長さ | mm 400 | 250 |
| | 工具最大質量 | kg 8 (12:条件付きOK) | 500 ² |
| | 最大モーメント (ゲージラインより) | N·m 7.84 (14.13) | 30 |
| | 工具選択方式 | ランダム方式 [ツール 30本, 40本, 60本仕様], 番地固定近回り [ツール 120本仕様] | ランダム方式 [ツール 40本, 60本仕様], 番地固定近回り [ツール 120本仕様] |
| | APC | パレットの数 | 2 (3) |
| パレット交換方式 | | 正面旋回式 | |
| 電動機 | 主軸用電動機 (15分/連続) | kW 22/18.5 | 30/22 |
| | 送り軸用電動機 | kW X, Y, Z: 4.0, B: 1.6 (1.6) ³ | X, Y, Z: 4.5, B: 1.6 (1.6) ³ |
| | 油圧用電動機 | kW 2.2 | 2.2 |
| | クーラント用電動機 | kW 1.1 + 1.1 | 1.1 + 1.1 |
| 所要動力源 | 電源 | kVA 54.9 | 62.2 |
| | 空気圧源 | MPa, L/min 0.5, 420 [ANR] ^{4*5} | 0.5, 420 [ANR] ^{4*5} |
| タンク容量 | 油圧ユニットタンク容量 | L 20 | 20 |
| | 潤滑油タンク容量 | L 2 [主軸、ナット], 2 [任意割出し], 38 [オイルクーラ] | 2 [主軸、ナット], 2 [任意割出し], 38 [オイルクーラ] |
| | クーラントタンク容量 | L 540 [ツール 30本, 40本, 60本仕様], 560 [ツール 120本仕様] | 560 |
| 機械の大きさ | 機械の高さ | mm 2850 | 2850 |
| | 床面からパレット作業面までの高さ | mm 1110 | 1110 |
| | 所要床面の大きさ | mm 2350 × 4900 | 2595 × 4900 |
| | 機械質量 | kg 10000 | 11000 (推定、未測定) |