

3.3 機械仕様

3.3.1 機械仕様

No	仕様項目	K12/K16			注記
		V型	VI型	VII型	
1	最大加工径 (D) (最小加工径)	K12 : D=φ12mm K16 : D=φ16mm (φ4~)			
2	最大加工長 (L)	L=200mm/1 チャック ガイドプッシュレス仕様 : L=2.5D			標準セパレータで回収できる製品回収長は 80mm です。それより長い製品を加工する場合はオプションの長物装置を使用してください。最大 400mm の製品の加工、回収ができます。
3	最大製品取出長	80mm			コレットチャック内への最大チャック量は 40mm です。
4	正面最大穴あけ径	φ10mm			切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
5	正面最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M8 (タップ) M6 (ダイス)			最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
6	主軸貫通穴径	K12 : φ16mm K16 : φ20mm			チャックスリーブの貫通穴径はφ13.5mm/φ17mm です。材料供給装置のフィンガーの最大径はチャックスリーブの貫通穴径未満にしてください。
7	主軸回転数	Max 15,000min ⁻¹ ガイドプッシュレス仕様 : Max 12,000 min ⁻¹			
8	主軸回転変換数	無段 S5 ケタ			
9	主軸割り出し	15°, (1°)			1° 割出しはオプション
10	主軸 C 軸	0.001°			オプション
11	背面主軸最大チャック径	K12 : φ12mm K16 : φ16mm			
12	背面主軸最大ワーク出量	40mm			背面主軸キャップナット端面からのワークの最大出量です。
13	背面加工最大穴あけ径	φ6mm			切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
14	背面加工最大ネジ立径	M5			最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
15	背面主軸回転数	Max 10,000min ⁻¹			
16	背面主軸回転変換数	無段 S5 ケタ			
17	背面主軸割り出し	15° または 1°			オプション。 15° 割出しはメカロック式です。
18	背面 C 軸	0.001°			オプション。 仕様に制限があります。
19	くし刃工具主軸 最大穴あけ径 最大ネジ立径 主軸回転数 主軸回転変換数	-	φ5mm M4 Max 6,000min ⁻¹ 無段 S4 ケタ		切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。

No	仕様項目	K12/K16			注記
		V型	VI型	VII型	
20	チャック・プッシュ型式 主軸コレットチャック	K12 : FC096-M K16 : FC261-M			ガイドプッシュレス仕様主軸には シール付きのKタイプを使用して ください。 * GBL=ガイドプッシュレス仕様
	ガイドプッシュ レゴタイプチャック	K16 GBL* : FC961-M-K K12 : WFG541-M/WFG551-M K16 : WFG660-M ER11/AR11, ER16/ER16			
20	背面主軸コレットチャック	K12 : FC096-M-K K16 : FC261-M-K			背面主軸にはシール付きのKタイプ を使用してください。
	21	ツール取り付け数	16本	17本	18本
21	くし刃旋削用ツール	8本	5本	6本	
	くし刃回転工具ツール		4本	4本	
	正面穴あけ用ツール	4本	4本	4本	
	背面穴あけ用ツール	4本 (両面ス リープ)	4本 (両面ス リープ)	4本	
	22	ツールサイズ パイト (くし刃) スリーブ	12×12×100mm φ20 (φ19.05) mm		
23	くし刃回転工具ホルダー への取付工具最大径 ドリル・エンドミル	-	φ7mm		ER11, AR11
24	早送り速度				
	X1軸	34m/min (単独 24m/min)			
	Y1軸	34m/min (単独 24m/min)			
	Z1軸	32m/min			
	X2軸	-	32m/min		
	Z2軸	32m/min			
25	最小設定単位				() 内サブミクロンはオプショ ン。
	X1軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)			
	Y1軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)			
	Z1軸	0.001mm (0.0001mm)			
	X2軸 (直径)	-	0.001mm (0.0001mm)		
	Z2軸	0.001mm (0.0001mm)			
26	軸ストローク				
	X1軸	122mm			
	Y1軸	122mm			
	Z1軸	200mm			
	X2軸	-	278.5mm		
	Z2軸	200mm	150mm		
27	棒材長さ	2,500mm			
28	センター高さ	1,050mm			

K1216 機械仕様

No	仕様項目	K12/K16			注記
		V型	VI型	VII型	
29	電動機 主軸ドライブ用	2.2/3.7KW (α b80M/15000i) (連続/15分定格)			制御モータは下記の通りです。 ビルトインモータ
	ガイドブッシュ駆動用	1.5/2.2KW (α 1/15000i) (連続/15分定格)			スピンドルモータ
	背面主軸ドライブ用	0.55/1.1KW (α 0.5/10000i) (連続/10分定格)			スピンドルモータ
	くし刃工具主軸用	0.4KW (β 1/5000is)			AC サーボモータ
30	電動機 X1 軸	0.75KW (α 2/5000is)			サーボモータ (ボールネジ一体)
	Y1 軸	0.75KW (α 2/5000is)			サーボモータ (ボールネジ一体)
	Z1 軸	1KW (α 4/5000is)			サーボモータ
	X2 軸	0.75KW (α 2/5000is)	-		サーボモータ
	Z2 軸	0.75KW (α 2/5000is)			サーボモータ (ボールネジ一体)
	主軸チャック用	0.2KW (β 0.5/6000is)			サーボモータ
	切削油用	0.25KW			
	主軸冷却用	0.075KW			
	潤滑油用	0.003KW			
31	入力電源容量	8KVA			
32	切削油タンク容量	130 リットル			
33	サイズ	奥行: 1,072mm/1,125mm (EC) 幅: 1,820mm/1,875mm (EC) 高さ: 1,610mm			
34	空圧装置 圧力 消費量	0.4MPa 50Nℓ/min			清浄なエアを供給してください。
35	質量	1,900kg	1,900kg	1,950kg	