

2.1.1 基本仕様

表 2.1.1

項 目	単 位	RD23		RF32				備考
		35A	35P	63A	63P	120A	120P	
加工能力	砥石スライドタイプ	アンギュラ/ストレート		アンギュラ/ストレート		アンギュラ/ストレート		
	振り	φ230		φ320		φ320		
	心間距離	350		φ320		φ320		
	最大加工径	φ200		630		1200		
	研削最大重量	50		φ300		φ300		
砥石	外径	φ405		150		φ455		
	内径	φ127		φ455		φ455		
	幅(最大幅)	50		φ152.4		φ152.4		
	周速	m/s		75		75		
	回転数	min ⁻¹		45		45		
砥石台	インフィード	早送り速度	m/min	2122		1888		
		研削送り速度	mm/min	φ20		φ20		
		指令単位	μm	φ0.001~20000		φ0.001~20000		
	トラバース	早送り速度	m/min	φ0.1		φ0.1		
		トラバース速度	mm/min	20		20		
		指令単位	μm	φ0.001~20000		φ0.001~20000		
主軸台	回転数	min ⁻¹	8~800	0.1		0.1		
	変換数	--	無段階	10~500		10~500		
	センタテーパ	--	MT No. 4	無段階		無段階		
心押台	ストローク	mm	35(+130)	MT No. 4		MT No. 4		
	クランプ方式	--	ばね	50		50		
	前後進方式	--	手動レバー	ばね		ばね		
	センタテーパ	--	MT No. 4	手動レバー		手動レバー		
	テーパ調整ストローク	mm	±0.125	MT No. 4		MT No. 4		
モータ	ドレッシング	--	単石ドレッサ		単石ドレッサ		単石ドレッサ	
	砥石モータ	kW	3.7	5.5 (ACスピンドル)		5.5 (ACスピンドル)		
	主軸モータ	kW	1.6	3.0		3.0		
	油圧ポンプ	kW	0.75		0.75		0.75	
	潤滑ポンプ	kW	0.018(60Hz)/0.019(50Hz)		0.018(60Hz)/0.019(50Hz)		0.018(60Hz)/0.019(50Hz)	
	クーラントポンプ	kW	0.18		0.18		0.18	
	ドリル用クーラントポンプ	kW	0.06		0.06		0.06	
	ドリル用クーラントポンプ	kW	0.06		0.06		0.06	
電気	電源電圧	V	3φAC220/200±10%		60/50Hz±1%		60/50Hz±1%	
	電源容量	kVA	B:12, H:17		B:16, H:26		B:16, H:26	
	周囲温度/湿度	℃/%	5~40℃/85%以下		結露無き事		結露無き事	
フロアよりワーク心高		mm	1000		4700		5300	
機械重量		kg	3000					