

機 械 仕 様

主 仕 様

操作盤はタッチパネル式

N o	緒 元		仕 様
	加工範囲	丸 又 は 対 角 厚 さ	
1			5 ~ 100mm (35 タイプ), 5 ~ 130mm (45 タイプ) 1 ~ 40mm
2	砥石	砥石サイズ	φ 350 × φ 150 (35 タイプ) (外径×内径) φ 430 × φ 170 (45 タイプ) (外径×内径)
3	使用条件	主軸回転数	30 ~ 200min ⁻¹ , インバーターにて変換
		ロータリー軸回転数	5 ~ 60min ⁻¹ , インバーターにて変換
		キャリア回転数	8 min ⁻¹ (50Hz), 10 min ⁻¹ (60Hz),
		上部ホイルヘッド 昇降速度	0.024 ~ 1.3m / min
4	設置条件	機械本体重量	32kN (3200kg)
		機械本体床面積	1050 × 1405 × 2415 (幅×長さ×高さ)
		一 次 側 電 源	AC200 / 220V、3 相、(50Hz・60Hz)
		制御回路電圧	AC100/110V (50Hz・60Hz), DC24V
		機械本体塗装色	日 塗 工 : P 2 5 - 6 1 1 (マンセル 7.5BG5/2)
		制御盤内塗装色	弊社標準色 (日 塗 : P19-302、マンセル : 2.5Y 8/2)

N o	緒 元		仕 様	個数	備 考
5	電動機器	上部ホイルヘッド昇降用	1.5kw-4P	1 台	ブレーキ付
		上部主軸用	5.5.kw-4P	1 台	
		下部主軸用	5.5.kw-6P	1 台	
		研削液吐出用	0.4kw-2P	1 台	
		ロータリ軸用	0.75kw-4P	1 台	
		キャリア用	0.4kw-4P	1 台	ブレーキ付
		上部ホイルヘッド潤滑用	0.075kw-4P	1 台	
		下部ホイルヘッド潤滑用	0.06kw-2P	1 台	