

第1章 概要

1-1 機械の仕様

本 体	テーブルの大きさ T溝 テーブルの左右移動量 (X軸) 主軸頭の前後移動量 (Y軸) 主軸頭の上下移動量 (Z軸) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心からコラムまで距離	1400×400mm 2本×18mmH8 1000mm 505mm 520mm 80～600mm 505mm
加工可能範囲	ワーク材質 ワークの形状(幅×長さ×高さ) フルバックカッター径	鉄 Max400×800×150mm φ200mm、φ250mm
送り速度	早送り速度 (X,Y) (Z) 切削送り速度 (手動) (自動) ハンドル送り	6m/min 2.5m/min 1～2000mm/min 1～2000mm/min 0.001,0.01,0.1mm/1目盛
主 軸	主軸径 主軸端 主軸回転速度 主軸最大トルク	JIS No50相当 φ47.625軸付 35～450rpm 426Nm(43.3Kgf·m)
電 動 機	主軸(インバータモータ) X、Y 軸 Z 軸 主軸潤滑油循環ポンプ 摺動面潤滑ポンプ	7.5Kw×4P 1.2Kw 1.8Kw 75W×4P 2P×15W
各種容量	電源容量 エア源 主軸潤滑油容量 摺動面潤滑油容量	22KVA 0.5MPa(5kg/cm ²)300N _{1/2} /min 55 _{1/2} 1.8 _{1/2}
面積, 重量	据付所要面積 (巾×奥行×高さ) 機械総重量	3160×2100×2560mm 5000Kg
機械能力	テーブル上積載能力	600Kg
標準付属品	○潤滑油自動供給装置 ○工具一式(スパナ、六角レンチ類) ○レベリングブロック ○主軸負荷計 ○カッターのヒーリング0.03/300mm ○素材厚測定装置 ○タッチパネル式操作ボックス ○フライス加工専用プログラム(対話式)	
特別付属品	1-3参照	