

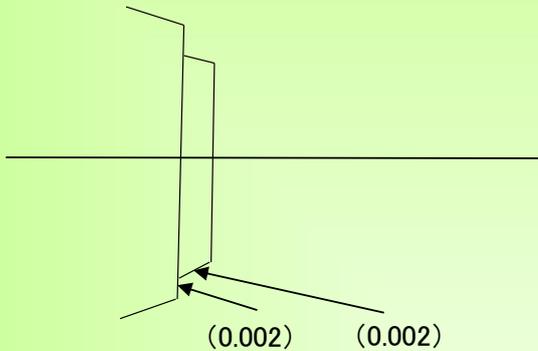
精度測定検査表

Examination for precision list

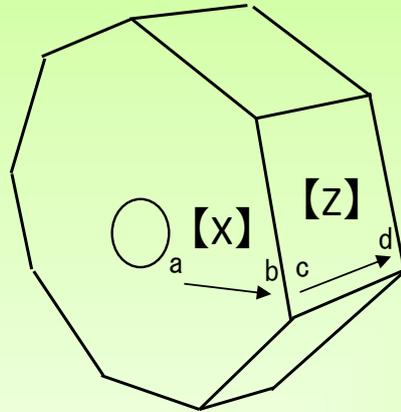
メーカー	滝沢	年式	2008	管理番号	H017898
型式	TAC-510	測定者	平野	アシスタント	

2023/8/28

主軸振れ



刃物台精度



主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.002

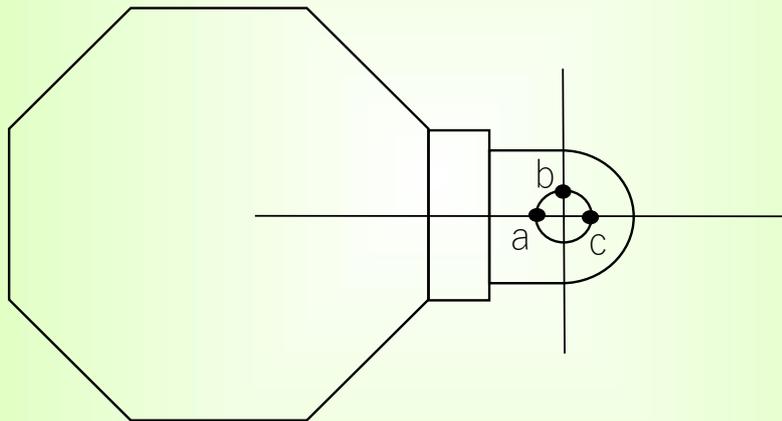
Z:0.002

【パラメーター補正】

№ 1851

X:30

Z:35



テスト加工

