

4-4 標準機械仕様

■制御軸仕様

項 目	仕 様	
早送り速度	X, Z, Y, ZB, XB	24000mm/min
	C(オプション)	198000°/min (550min ⁻¹)
最大切削送り速度	Z, X, Y, ZB, XB	10000mm/min
	C(オプション)	10000°/min (27.8min ⁻¹)
最小設定単位	X, Y, XB	0.001mm/0.0001inch(直径値)
	Z, ZB	0.001mm/0.0001inch
	C(オプション)	0.001°

■加工能力

注 記

- ・記載されている加工能力は、材料がSUS303の場合を示します。
- ・材料材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数字と異なる場合があります。
- ・スリーブ、カートリッジ式回転工具ユニットはオプションです。
- ・M8を超える場合には深穴用タップを使用して下さい。

項 目		仕 様	備 考
最大加工径	SR-25J	φ25mm(1inch)	
	SR-32J	φ32mm(1-1/4inch)	
最大主軸台 ストローク	標 準	ロータリガイド ブッシュ使用時	310mm(12-13/64inch)
		ロータリマジック ガイドブッシュ使用時	280mm(11inch) 〈オプション〉
	type N		80mm(3-5/32inch)
最大穴あけ能力	固定工具		φ13mm(33/64inch)
	回転工具		φ8mm(5/16inch)
最大切削タップ能力	固定工具		M12×P1.75
	回転工具		M6×P1.0 リジッドタップ
最大ミリング能力			φ10mm(25/64inch)
最大切削ダイス能力			M10×P1.5 最大ダイス径：φ30

■機械構造

項 目	仕 様		備 考
操作勝手	右勝手		
構造	機・電一体構造		
大きさ	長さ×幅×高さ	2711×1275×1705mm	レベリングパッドを含む。
	芯高	1060mm	
	重量	約3100kg	クーラントタンクの重量は含まれていません。

■メインスピンドル仕様

項 目	仕 様	備 考
回転速度	max. 7 0 0 0min ⁻¹	
変速	S 4桁直接指令	
回転制御	ACスピンドルドライブ	
駆動モータ	5.5 kW (CONT.) / 7.5 kW (30min/60%ED)	
割り出し	15° (24分割)	
	C軸制御	〈オプション〉

■刃物台仕様

注 記

・カートリッジ式回転工具ユニット、スリーブはオプションです。

項 目			仕 様	備 考
形 式			櫛刃型刃物台	
工具本数	バイト		6本 シャンク : □ 16 mm × 95 ~ 155mm : □ 5/8 inch × 95 ~ 155mm	ツーリング システム 一覧表参照
	回転工具	【67153】 選択時	クロス専用工具3本は標準 カートリッジ式工具〈オプション〉取付は1箇所	
		【67154】 選択時	クロス専用工具4本は標準 カートリッジ式工具〈オプション〉取付は1箇所	
	スリーブ		4本〈オプション〉	
回転工具	回転速度		max. 5 0 0 0min ⁻¹	
	変速		S 4桁直接指令	
	回転制御		ACサーボドライブ	
	駆動モータ		1.0 kW	
工具選択			サーボモータ	