

1. 仕様

1-1 機械仕様 (OH-OSP-MC)

X軸方向(左右)移動量	mm	1000
Y軸方向(前後)移動量	mm	510
Z軸方向(上下)移動量	mm	520
主軸端面～テーブル上面	mm	200～720
主軸中心～コラム前面	mm	560
テーブル寸法(作業面積)	mm	1270×555(1270×510)
工作物許容質量	kg	1000
床面～テーブル作業面	mm	890
早送り速度	mm/min	24000(X,Y) 16000(Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～5000
手動送り速度	mm/min	10～5000
送り軸用電動機	kw	X,Y軸 AC2 Z軸 AC4
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	20
切削油ポンプ用電動機	w	180
摺動面潤滑油タンク容量	L	6
切削油タンク容量	L	160
機械全高さ	mm	2655 (2815) 注1)
所要床面積(左右×前後)	mm	3470×3460
機械質量	kg	6500
最大使用電力	KVA	23.9