

■機械仕様

			UWE-45	UWE-70
			450kN(45tf)	700kN(70tf)
本体部	加工能力		MAX100mm調整可能	
	ストローク長			31spm
	標準ストローク60Hz	30mm	57spm	9spm
	最大ストローク60Hz	100mm	17spm	
	オープンハイト		330mm	
	シャットハイト		252mm	
	下降シリンダ速度		49mm/sec	27mm/sec
	上昇シリンダ速度		69mm/sec	37mm/sec
	ギャップ深さ		390mm	330mm
	パスライン		900mm	
	テーブルハイト		760mm	
定寸装置	位置決め寸法	X軸	手動によるスケール合わせ	
		Y軸	ハンドル操作＋スケール合わせ	
	位置決め範囲	X軸	0～1500mm	
			ピッチ送り10ヶ所(最小30mm)	
	最小位置決め寸法	Y軸	0～100mm	
		X軸	0.1mm	
		Y軸	0.1mm	
搬送部	金型搭載機構		金型マガジン式	
	ストック金型数		3個,6個,12個から選択	
	金型移動方法		手動	
電動機	油圧ユニット		5.5kw×4P	
油圧ユニット	最大圧力		19.6MPa(200kg/cm ²)	
	タンク容量		55ℓ	
機械寸法	幅×奥行×高さ		5220mm×1440mm×1747mm	5235mm×1440mm×1747mm
機械質量			3250kg	4194kg

*機械寸法はX軸定寸装置1.5m、搬送部12個仕様。質量は機械本体。