

## (1) 運動範囲

コラム左右方向 (X 軸)	600 mm
テーブル前後方向 (Y 軸)	400 mm
主軸上下方向 (Z 軸)	350 mm
主軸端面とテーブル上面間	150 ~ 500 mm

## (2) 主軸

主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40 または HSK-A63 (オプション)
主軸フロントベアリング内径	$\phi 65$ mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション プルスタッド	電気サーボ式 (軸移動と同時に可) MAS403 P40T1 形
工具クランプ力	8.8 kN
● 高速主軸	
主軸回転速度	200 ~ 20,000 $\text{min}^{-1}$
駆動モータ	15/11 kW (30分/連続)
● 高トルク主軸	
主軸回転速度	50 ~ 10,000 $\text{min}^{-1}$
駆動モータ	7.5/5.5 kW (25%ED / 連続)

## (3) 自動工具交換装置 (ATC)

工具収納本数	15 本
工具選択方式	番地固定割出し方式
工具シャンク形式	MAS403-PT40
プルスタッド	MAS403 P40T1 形
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	7 s
自動交換可能な工具	
工具最大寸法 (径×長さ)	$\phi 80 \times 250$ mm
工具最大質量 (シャンク部含む)	7 kg

#### (4) テーブル

テーブルの大きさ	750 × 400 mm
テーブル上面の形状	T溝 (18H8mm × 4本)
テーブル上の最大積載質量 (等分布)	300 kg
テーブル上面の地上高	800 mm
ワークの大きさ (幅×奥行×高さ)	750 × 545 × 250 mm

#### (5) 送り

最小設定単位	0.0001 mm
ジョグ送り速度	0 ~ 4,000 mm/min (23段)
切削送り速度	1 ~ 20,000 mm/min
早送り速度	20,000 mm/min

#### (6) 機械原点

原点位置	X、Y、Z 軸	各軸ストロークの“+”エンド
原点検出		グリッド検出方式
原点復帰		マニュアルにて可能

#### (7) 主軸冷却油温度コントローラ

冷却能力	100 ~ 5,000 W
	2,700 W (60 Hz)
	5,000 W (120 Hz)
冷凍圧縮機	700 W (60 Hz)
タンク容量	40 L
モータ容量	0.75 kW × 3 (送油用 × 1、帰油用 × 2)

## (8) 切削液供給装置

ノズル数	3本
ポンプ吐出量	20 L/min
タンク総容量	130 L
モータ容量	0.325/0.520 kW (50 Hz/60 Hz)

## (9) 所要空圧源

清浄な空気であること

圧力	0.4 ~ 0.8 MPa (4 ~ 8 kgf/cm <sup>2</sup> )
消費量	600 NL/min (大気圧)
露点湿度	-17℃以下
	ISO8573-1に規定する等級
	ISO1.5.1相当
	最大粒子径 0.1 μm以下
	最大加圧下露点 7℃以下
	最大油分濃度 0.01 mg/m <sup>3</sup> 以下

## (10) 所要電力

主軸駆動用	15 kW (高速仕様) 7.5 kW (高トルク仕様)
軸送り用	X—2.8 kW Y—2.8 kW Z—4.4 kW
ATC マガジン (15本)	0.5 kW
主軸温度コントローラ	3.07 kW
切削液供給装置 (切削液ポンプ)	0.325/0.52 kW (50 Hz/60 Hz)
摺動面潤滑油供給装置	0.017 kW

### (11) 電源容量

AC200/220 V  $\pm$  10%

50 Hz/60 Hz  $\pm$  2%

$\phi$  3

33 kVA

注1. 電源容量は各機器が最大負荷で駆動した場合の単純総和値です。

注2. 強電盤のノーヒューズブレーカは125 Aが使用されていますので、工場側のヒューズは150 A以上をご使用ください。

### (12) 機械の大きさ

高さ

2,400 mm

所要床面

2,280  $\times$  2,040 mm

質量

7,300 kg

基礎

4点支持

### (13) 精度

位置決め精度

$\pm$  0.002 mm

繰返し精度

$\pm$  0.0015 mm (スケール付き)

$\pm$  0.0015 mm

$\pm$  0.001 mm (スケール付き)