

以下に機械の仕様を示します。

PSG308DX 機械仕様

	項 目		単 位	値
加工範囲	工作物の加工範囲		mm	3000×800×695
テーブル	作業面の大きさ（長さ×幅）		mm	3050×800
	テーブル上面からといし下面までの距離		mm	695
	取付ける標準チャック寸法		mm	3000×800×100
	工作物許容質量（チャックを含む）		kg	2800
	標準チャック質量		kg	1770
	T溝の幅×数		mm×数	20×3
左右送り	最大移動量		mm	3250
	油圧送り速度		m/min	2～25
	ハンドル1回転送り量		mm	25
前後送り	最大移動量		mm	860
	ハンドル1回転送り量		mm	5
	ダイヤル1目盛送り量		mm	0.02
	間欠油圧送り量		mm	5～35
	連続油圧送り速度		m/min	0.3～5
上下送り	自動切り込み送り量		mm	0.001～0.05 (精研削15段階、粗研削10段階)
	早送り速度		m/min	0.36
	手動切り込み量	ハンドル1回転送り量	mm	0.1(×1)/1(×10)
		ダイヤル1目盛送り量	mm	0.001(×1)/0.01(×10)
	精研削量		mm	0.002～0.05 (8段階)
といし	外径×幅×内径		mm	φ510×50×φ127
	回転速度 (50/60Hz)		min ⁻¹	980/1100
電動機	といし軸用		kW/P	7.5/6
	油圧ポンプ用		kW/P	5.5.7/6
	上下送り用 (ACサーボモータ)		kW	0.75
電 源	所要電源			AC 200/220V, 50/60Hz, 3相
	所要電力		kVA	27
占有面積	間口×奥行×高さ		mm	8800×3028×2395
質 量			kg	16000

