

## 4 本機仕様

### 4-1.仕様表(OSP-P300M)

単位mm

機種		MCR-AF
称 呼		25×20 (金型加工キット)
能 力	有効門幅	2,600
	テーブル上面から主軸端までの距離	300~1,100
	テーブル移動距離 (Y軸)	2,000
テ ー ブ ル	大きさ 幅×長さ	2,000×2,000
	作業面の大きさ 幅×長さ	2,000×2,000
	Tミゾ 幅×本数 (間隔)	20H7×11 (中央部200)
	テーブルの機械底面からの高さ	850
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限) mm/min	1~10,000 (4,000)
	早送り速度 mm/min	20,000
	最大積載質量 kg	10,000
		85
主 軸	直 径	NT.No.50
	テーパ穴	2
	主軸変速レンジ数 段	30~8,000
	回転速度 min <sup>-1</sup>	□350
ラ ム	断面の大きさ	800
	移動量 (Z軸)	1~10,000 (4,000)
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限) mm/min	10,000
	早送り速度 mm/min (X軸)	2,600
主 軸 頭	移動量	1~10,000 (4,000)
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限) mm/min	20,000
	早送り速度 mm/min	BT.50+MAS2形
A T C	工具ホルダ 本	24
	工具収納本数	固有番地方式
	工具識別方式	VAC26/22 (30分/連続)
電 動 機	主電動機 kW	5.2 B.L.モータ
	テーブル送り用電動機 (X軸) kW	5.2 B.L.モータ
	主軸頭送り用電動機 (Y軸) kW	3.6×2 B.L.モータ
	ラム送り用電動機 (Z軸) kW	約 4,670
	機械の高さ	約 5,560×5,230
所要床面積 (本機のみ) kg	約 26,500	
正味質量 (本機のみ)		