

2 機械仕様

2-1 標準仕様

項目		NV4000/VS4000	NVD4000
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	600
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	400
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	400
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	mm	100 ~ 500
	テーブル作業面の大きさ	mm	700 × 450
テーブル	テーブルの最大積載質量	kg	350 (500)
	テーブル上面の形状		18 mm T 溝 4 本
	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	12000 (20000, 30000)
	主軸変速レンジ数	段	1
主軸	主軸ターボ部		No. 40
	主軸軸受内径	mm	70
	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 42000
送り速度	切削送り速度	mm/min	X, Y, Z: 20000
	ジョグ送り速度	mm/min	1 ~ 6000 (1 ~ 42000)*2
	ツールシャンク形式		1 ~ 6000 (1 ~ 20000)*2
ATC 装置	ブルスタッド形式		0 ~ 1260 < 15 段 >
	工具収納本数	本	MAS-BT40 (HSK A63, BT40, DIN69871 No. 40, CAT (ANSI/ASME B5. 50-1994 Size 40))
	工具最大径 <隣接工具あり>	mm	森精機専用 90° (MAS-I (45°), MAS-II (60°), CAT (90°), DIN, DIN 森 90°, NC5、特殊センタスルー)
	工具最大径 <隣接工具なし>	mm	20 (40, 60)
	工具最大長さ	mm	80 (70)*3
	工具最大質量	kg	125
	工具選択方式		250
	工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	秒	8
	工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	秒	番地固定近回り
	主軸用電動機 (10 分 / 30 分 / 連続)	kW	1.0
	送り軸用電動機	kW	2.8
	潤滑用電動機	kW	18.5/15/11
電動機	クーラント用電動機	kW	X: 1.6, Y: 1.6 × 2, Z: 3.0 × 2
	冷却油用電動機	kVA	0.017
			0.6*4, 1.2*5
			1.75



注

1. () 内

2. *1

*2

*3

*4

*5

*6

*

項目		NV4000/VS4000	NVD4000
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	27.4 ^{*6} , 29.7 ^{*7}
	空圧源	MPa, L/min	0.5, 200 <ANR> ^{*8}
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	2.0 [主軸、ボールねじ]
	クーラントタンク容量	L	340
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2770
	所要床面の大きさ	mm	2166 × 2685
	機械質量	kg	6740
	周囲温度	°C	10 ~ 35
環境条件 ^{*9}	温度変化 (最大)	°C / 分	1.1
	相対湿度	% 以下	75 [結露しない場所]
	振動	m/s ² 以下	4.9
	標高	m 以下	1000



1. () 内の数値はオプションを示します。

2. ^{*1} 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

^{*2} 先行制御モード時。

^{*3} ツール 40 本仕様。

^{*4} 50 Hz の場合。

^{*5} 60 Hz の場合。

^{*6} 主軸回転数 12000 min⁻¹ 仕様 (標準) および 20000 min⁻¹ 仕様 (オプション)。

^{*7} 主軸回転数 30000 min⁻¹ 仕様 (オプション)。

^{*8} <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 % である標準空気の状態を示します。

^{*9} この条件は機械が稼動できる範囲を示しており、加工精度を保証するものではありません。