

本 体	テーブルの大きさ	1600×400mm
	テーブルのT溝	5本×18mm (75ピッチ)
	テーブルの左右移動量 (X)	1000mm
	テーブルの前後移動量 (Y)	505mm
	主軸頭の上下移動量 (Z)	480mm
	主軸端とテーブル上面との距離	(立て型) 10~490mm
	主軸中心からコラムまでの距離	(立て型) 510mm
	主軸中心とテーブル上面との距離	(横 型) 15~495mm
	主軸端からコラムまでの距離	(横 型) 515mm
	主軸端からテーブル上面までの距離	(横 型) 515mm
送り速度	早送りスピード (X・Y)	6000mm/min
	(Z)	2500mm/min
	切削送りスピード (手動 全軸)	1~1500mm/min
	(自動 X・Y)	1~3000mm/min
	(自動 Z)	1~2500mm/min
	ハンドル送り	0.1mm・1mm・5mm/1回転
主 軸	主軸端テーパー	JIS No. 50
	主軸回転速度変換数 (手動)	高低2段 無断変速
	主軸回転速度	35~1350rpm
電 動 機	主軸 (インバータモータ)	11/7.5kw
	送り (X・Y)	1.2kw
	(Z)	1.8kw
	主軸潤滑油循環ポンプ	75w×4P
	摺動面潤滑油ポンプ	18w×2P
	クーラントポンプ	100w×2P
各種容量	主軸潤滑油容量	55ℓ
	摺動面潤滑油容量	1.8ℓ
	クーラントタンク	30ℓ
	電源容量	22KVA
その他	最大積載重量	500kg
	機械総重量	5500kg
	据付所要面積 (巾×奥行)	3340×1920mm