

第1章 概要

1. 機械仕様

表1-1 仕様一覧

001 型名	002 中心距 T	003 中心距 F	004 中心距 D	005 中心距 E	006 中心距 G	007 中心距 H	008 中心距 I	009 中心距 J	010 中心距 K	011 中心距 L	012 中心距 M	013 中心距 N	014 中心距 O	015 中心距 P	016 中心距 Q	017 中心距 R	018 中心距 S	019 中心距 T	020 中心距 U	021 中心距 V	022 中心距 W	023 中心距 X	024 中心距 Y	025 中心距 Z
--------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

項目	単位	T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
制御軸数			2	
ベッド上の振り	mm		φ530	
往復台上の振り	mm		φ530	
横送り台の振り	mm		φ420	1020
センター間距離	mm		520	
最大加工径×長さ	mm×mm	φ370×250	φ370×500	φ370×1000
主軸				
主軸の直径	mm		φ100(φ120)※	
主軸端			JIS A2-6(JIS A2-8)※	
テーパ穴	mm		φ70×1/10(φ90×1/10)※	
貫通穴径	mm		φ62(φ80)※	
回転数変換数			1段	
回転数	min ⁻¹		45 ~ 4500(38 ~ 3800)※	
往復台 (Z軸)				
移動量	mm		520	
送り	mm/rev		0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min		25,000	
横送り台 (X軸)				
移動量	mm		260(75+185)	
送り	mm/rev		0.001/1,000.000	
早送り速度	mm/min		20,000	
刃物台				
形式			V型	
工具数			12	
工具				
外径	mm		□25	
内径	mm		φ40	
心押台				
心押軸の直径	mm	-		φ90
心押軸のテーパ穴		-		MT.No5
心押軸の移動量	mm	-		120
電動機				
主電動機	kW		15/11 (20分/連続)	[22/15 (20分/連続)] ※
往復台用 (Z軸)	kW		4	
横送り台用 (X軸)	kW		3	
油圧ポンプ用	kW		2.2	
内面潤滑ポンプ用	kW		0.018	

00F-11LJ

LJ11-100

項目	単位	仕様要點 章上第		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8	
機械の高さ	mm	1745		
所要床面積	mm×mm	2200×1720	2200×1720	2200×1720
正味質量	kg	4,000	4,200	5,900

※印はオプション

主観大位林生力 (印)