

# 機 械 仕 様

## 主 仕 様

操作盤は押し釦タイプ

N O	緒 元	仕 様	
1	加工範囲	丸 又 は 対 角	5 ~ 130mm
		厚 さ	1 ~ 40mm
2	砥石	砥石サイズ	φ 450 × φ 150, (外径×内径)
3	使用条件	主軸回転数	30 ~ 60RPM, インバーターにて変換
		レシプロ量, (上)	5mm
		レシプロ量, (下)	5mm
		レシプロ数	70 ~ 140RPM, インバーターにて変換
		キャリア回転数	8RPM (50Hz)
		上部ホイールヘッド 昇降速度	0.024 ~ 1.3m / min
4	設置条件	機械本体重量	32kN (3200kg)
		機械本体床面積	1050 × 1405 × 2415 (幅) (長さ) (高さ)
		一 次 側 電 源	AC200V、3相、50Hz
		制御回路電圧	AC100V (50Hz), DC24V
		機械本体塗装色	前回塗装色 (日塗工 P16-413, マンセル 10GY 6.5/6)
		制御盤内塗装色	弊社標準色

N O	緒 元	仕 様	個数	備 考	
5	電動機機	上部ホイールヘッド昇降用	1.5kw-4P	1台	ブレーキ付
		上部主軸及びレシプロ用	2.2kw-6P	1台	
		下部主軸及びレシプロ用	2.2kw-6P	1台	
		研削液吐出用	0.18kw-2P	1台	
		キャリア用	0.4kw-4P	1台	ブレーキ付
		上部ホイールヘッド潤滑用	0.075kw-4P	1台	
		下部ホイールヘッド潤滑用	0.06kw-2P	1台	