

YNC-800FN
800HN

YNC-800VN

A. 移動量

A-1 テーブル左右移動距離	800 mm	
A-2 テーブル前後移動距離	270 mm	
A-3 コラム上下移動距離	370 mm	
A-4 コラム前面からテーブル端までの距離	65 ~ 335 mm	
A-5 テーブル上面から主軸端面までの距離	—	20 ~ 390 mm
A-6 テーブル上面から主軸中心までの距離	85 ~ 455 mm	—
A-7 コラム前面から主軸中心までの距離	—	300 mm
A-8 主軸中心からオーバーアーム下端までの距離	105 mm	—
A-9 最大カッター径	8"	—

B. テーブル

B-1 テーブル作業面の大きさ	1300 x 300 mm
B-2 テーブル最大積載質量	500 kg
B-3 テーブル上面の形状 (幅xピッチx本数)	T溝 16 mm x 65 x 3 本

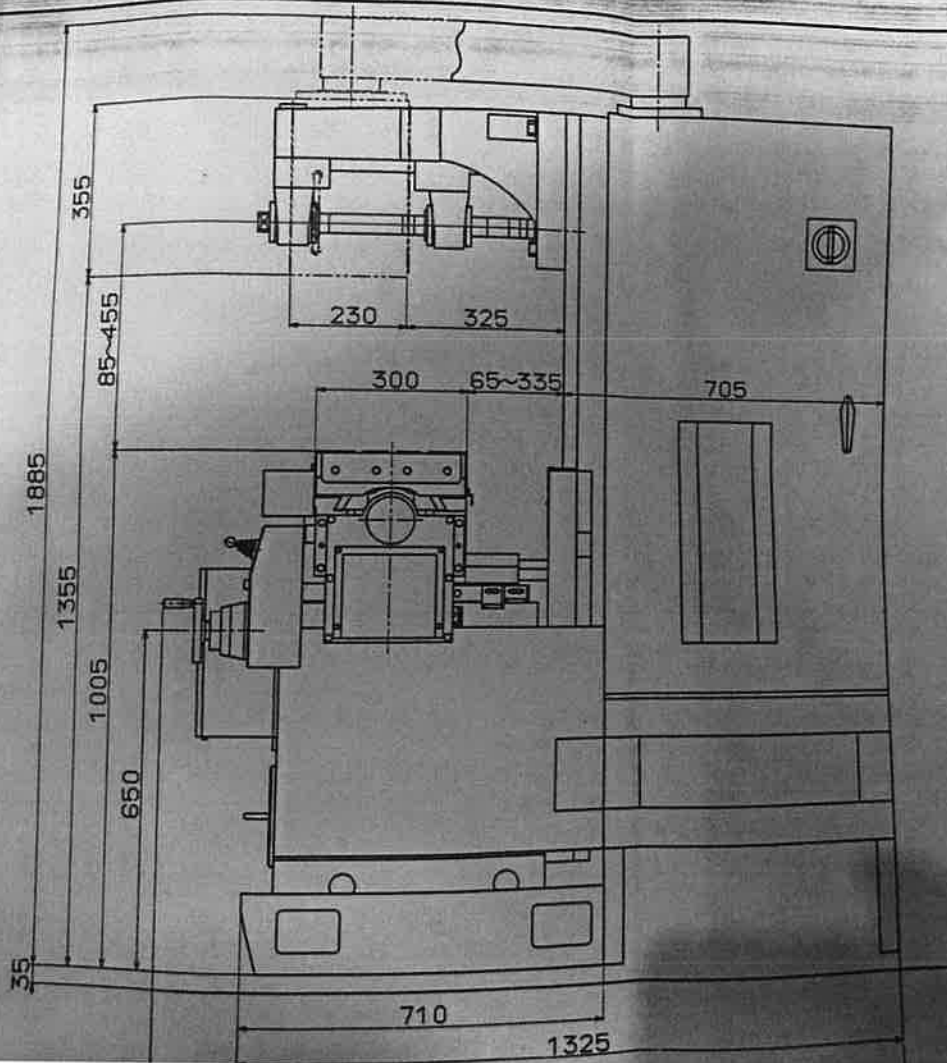
C. 主 軸

C-1 主軸回転数 (12段) r.p.m	50Hz	40, 76, 88, 116 165, 210, 255, 400 450, 610, 870, 1320	32, 60, 70, 95 135, 165, 210, 325 365, 490, 705, 1065
	60Hz	48, 92, 105, 140 200, 250, 305, 480 540, 730, 1040, 1580	40, 75, 85, 115 160, 200, 250, 325 440, 590, 845, 1280
C-2 主軸テーパ穴		【標準】 NT40 【特別】 NT50	【標準】 NT50 【特別】 NT40

		YNC-800FN 800HN	YNC-800VN
D. 送り速度			
D-1 早送り速度	左右	6000 mm/min	
	前後	6000 mm/min	
	上下	3000 mm/min	
D-2 切削送り速度	左右	0 ~ 3000 mm/min	
	前後	0 ~ 3000 mm/min	
	上下	0 ~ 1500 mm/min	
D-3 ジョグ送り速度		18 ~ 3000 mm/min	
D-4 切削送り速度オーバーライド		0 ~ 200 %	
E. 電動機			
E-1 主軸用電動機		4 P , 3.7 kw	
E-2 送り用電動機	左右	ACサーボ 0.7 kw	
	前後	ACサーボ 0.7 kw	
	上下	ACサーボ (ブレーキ付き) 0.7 kw	
E-3 切削剤用電動機		【標準】 100 W / 【特別】 180 W	
E-4 潤滑用電動機		4 W	
F. 所要動力源			
F-1 電源		200 / 220 V ±10% , 50 / 60 Hz	
G. タンク容量			
G-1 切削剤用タンク容量		【標準】 20 L / 【特別】 75 L	
G-2 潤滑油タンク容量		2 L	



	YNC-800FN 800HN	YNC-800VN
H. 機械の大きさ		
H-1 機械の高さ		1885 mm
H-2 所要床面の大きさ		2725 x 1640 mm
H-3 機械質量		1850 kg



94	6月13日	GENERAL
		(SIDE)
		1/8
		YNC-
(株)ヤマダ		YNS-