

5 機械の仕様

仕様項目	単位	仕様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	480
往復台上の振り	mm	310
最大加工径	mm	260
標準加工径	mm	210
最大加工長さ	mm	440
棒材作業(丸)	mm	51
移動量		
X軸移動量	mm	220
Z軸移動量	mm	530
Y軸移動量	mm	80(±40)
主軸		
回転速度	min ⁻¹	40~4000
回転速度域変換数		1
最小割り出し角度	deg	0.001 (Cs軸)
主軸端(呼び番号)		JISA ₂ -6
貫通穴径	mm	63
軸受内径	mm	100
刃物台		
刃物台の数		1
刃物台の形式		12角全ホルダ
工具取付け本数		12
角バイトシャンク部の高さ	mm	25
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40

回転工具		
回転工具本数		
回転速度	min ⁻¹	12
工具シャンク最大径	mm	36~3,600
工具軸のテーパ穴(形状、番号)		20
工具軸の軸受内径	mm	AR32
送り速度		35
早送り速度	m/min	
切削送り速度	m/min	X:20/Z:24/Y:6
ジョグ送り速度	mm/min	X:20/Z:24/Y:6
		X,Z,Y:0~1,260
心押台		
駆動方式		手動
移動量	mm	435
心押し軸の直径	mm	90
心押し軸のテーパ穴(形状、番号)		MT,5
心押し軸の移動量	mm	100,120,(OP)
電動機		
メイン主軸用電動機(40%, 25%/連続)	kW	18.5/11
回転工具主軸用電動機(10分/連続)	kW	3.7/1.1
送り軸用電動機	kW	X:2.1/Z:2.1/Y:1.0
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5
潤滑ポンプ用電動機	kW	0.004
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.4
主軸冷却ユニット圧縮機	kW	1.1
主軸冷却ユニットポンプ	kW	0.75
主軸冷却ユニット攪拌機	kW	0.06
所要動力源		30
電源電力	kVA	0.4
空気圧源圧力	Mpa	100
空気圧源流量	L/min	

タンク容量		
油圧ユニット用	L	40
潤滑油用	L	2
切削油剤用	L	200
主軸冷却ユニット用	L	100
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	2,125
床面から主軸中心線までの高さ	mm	1,060
所要床面の大きさ	mm×mm	2,910×1,675
機械質量	kg	4,500
標準付属品		
ドアインターロック	mm	1式
チャック開閉フットスイッチ	mm	1連
切削油装置	mm×mm	1式
機内照明装置		1式
工具		1式
取扱説明書		1式
特別付属品		
チャック+油圧シリンダー		
ツールホルダー		丸型/角型ホルダー, Uドリルホルダーなど
フロントドア		パワードドア, 自動ドア
チップコンベヤ		横出し, チェーン式,
特殊心押台		M機能付き
パーツキャッチャー		最大ワーク径φ60mm
ツールセッター		最大ワーク質量2.0kg
ワーク着脱装置		オートローダー, ロボットなど
ワーク供給装置		バーフィーダ, パーツフィーダなど
ワーク仮置き装置		
エアブロー		
回転灯		
カウンター		各種
		個数, 品質, ツールなど各種