

3-3 総合仕様

3-3-1 QTN-200M/200MS



項目		単位	仕様			
			QTN-200M		QTN-200MS	
			500U	1000U		
能力容量	チャックサイズ	in.	8			
	最大スイング	mm [in.]	φ675 [φ26.5]			
	標準加工径		φ276 [φ10.87]			
	最大加工径		φ380 [φ14.75]			
	棒材作業能力 ※1		φ65 [φ2.5]			
	主軸端と刃物台端面の距離		135 ~ 710 [5.357 ~ 28.107]	135 ~ 1220 [5.482 ~ 47.982]	—	
	両主軸チャック爪間の距離		—		-5 ~ 580 [-0.174 ~ 22.826]	
最大支持質量 (チャック質量を含む) ※3	N (kgf) [lbs]	チャックワーク: 2940 (300) [661] シャフトワーク: 6860 (700) [1542]		第1主軸 2940 (300) [661] 第2主軸 1470 (150) [330]		
第1主軸	主軸回転速度 ※2	min <sup>-1</sup> (rpm)	35~5000			
	主軸端形状		A <sub>2</sub> -6			
	加速時間 ※4	日本, 第3市場	sec	3.2		
		YMC, YME		2.3		
	主軸貫通穴径	mm [in.]	φ76 [φ3.0]			
	モータ出力 (30分定格)	日本, 第3市場	kW (HP)	18.5 (25)		
		YMC, YME		26 (35)		
最大トルク	日本, 第3市場	N·m (kgf·m) [ft·lbs]	326 (33.3) [240]			
	YMC, YME		353 (36.0) [260]			
第2主軸	チャックサイズ	in.	6			
	回転速度	min <sup>-1</sup> (rpm)	35 ~ 6000			
	主軸端形状		A2-6			
	加速時間 ※4	sec	3.6			
	モータ出力(5分/10分定格)	kW (HP)	7.5 (10)			
	最大トルク(5分定格)	N·m (kgf·m) [ft·lbs]	75 (7.7) [55]			
刃物台	工具本数(ミル本数)	本	12 (全ポジションに回転工具取付可能)			
	工具サイズ	外径旋削	mm [in.]	□25 [□1]		
		内径旋削		φ40 [φ1-1/2]		
		回転ドリル		φ20 [φ3/4]		
		回転タップ		M12	M12 [第1主軸側] M10 [第2主軸側]	
		回転エンドミル		φ20 [φ3/4]		
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.6		
	ミル軸回転数		min <sup>-1</sup> (rpm)	25~4500 (オプション 6000)		
	ミル軸モータ出力(10分定格)		kW (HP)	5.5 (7.5)		
	ミル軸最大トルク		N·m (kgf·m) [ft·lbs]	35 (3.6) [26]		

項目	単位	仕様						
		QTN-200M		QTN-200MS				
		500U	1000U					
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	5	4	—			
	移動量(テールストック)	mm [in.]	550 [21.75]	1050 [41.375]				
	最大推力	N (kgf) [lbs]	6867 (700) [1544]					
送り軸	早送り速度	X/Z/W(MS)	30/33 [1181/1299]		30/33/30 [1181/1299 /1181]			
		C	min <sup>-1</sup>		400			
	移動量	X	mm [in.]	230 (225+5) [9 (8.875+0.125)]		—		
		Z		575 (570+5) [22.75 (22.5+0.25)]	1085 (1080+5) [42.5 (42.25+0.25)]		575 (420+155) [22.625 (16.5+6.125)]	
		W		—			585 [580+5] [23 (22.875+0.25)]	
その他	クーラントタンク	L [gal (US)]	160 [42.3]	230 [60.8]	160 [42.3]			
	電源容量 (連続/30分)	日本, 第3市場	kVA			30.65/35.90		
		YMC, YME				40.34/46.20		
	エア一圧力	MPa [kgf/cm <sup>2</sup> ]	0.5 [5]					
総エア一容量	L/min (ANR)	150						
総合	心高	mm [in.]	1020 (40.16)		—			
	全長 ※2		日本, 第3市場	2430		3290 (129.5)	2765	
			YMC	2650 [104.3]			2930 [115.4]	
			YME	2485			2765	
	全幅		1780 [70.1]					
	全高		1840 [72.4]					
	フロア スペース ※2		日本, 第3市場	m <sup>2</sup> [ft <sup>2</sup> ]		4.33	5.86 [63.1]	4.92
			YMC			4.72 [50.8]		5.22 [56.2]
YME		4.42	4.92					
機械質量	kg [lbs]	4900 (10803)	5600 (12346)	5100 (11243)				

※1 中空チャック&シリンダ BB-08A0615X+S1875-15Y(北川鉄工所)装着時。

※2 チャック仕様により異なります。

※3 ワーク保持装置の剛性・保持力は考慮されていません。

※4 中空チャックにて最高回転数の85%(速度到達)です。負荷イナーシャにより加減速時間は変化します。

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。