

精度測定検査表

Examination for precision list

測定日

2012 . 12 . 12

精度評価

コメント

A

0 ~ 0.02mm

B

0 ~ 0.03mm

C

0 ~ 0.04mm

D

0 ~ 0.05mm

振り回し精度40 μ m
ありますが、加工には
問題ありません

メーカー

大隈豊和

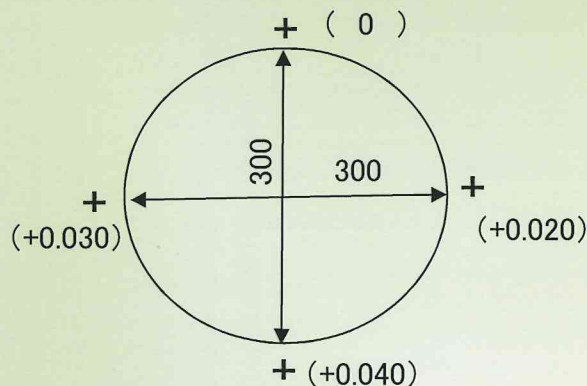
バーコード

P1888

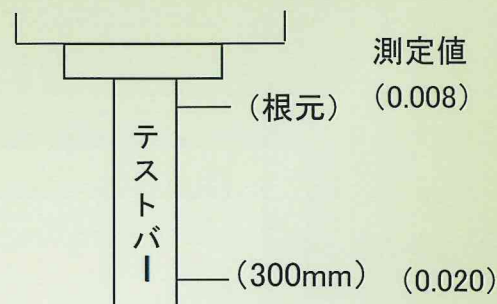
型式

MILLAC-511V

振り回し(300ピッチ)

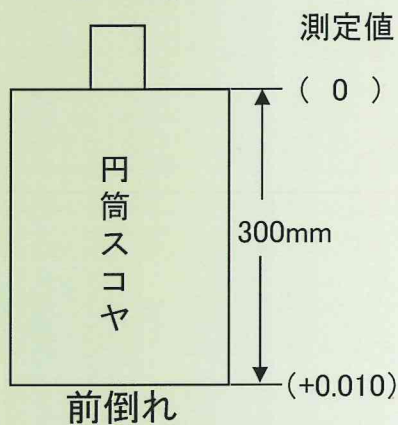


主軸振れ

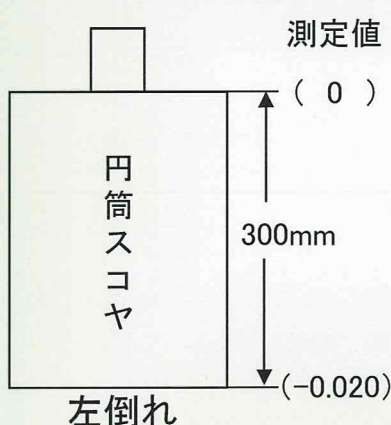


直角度

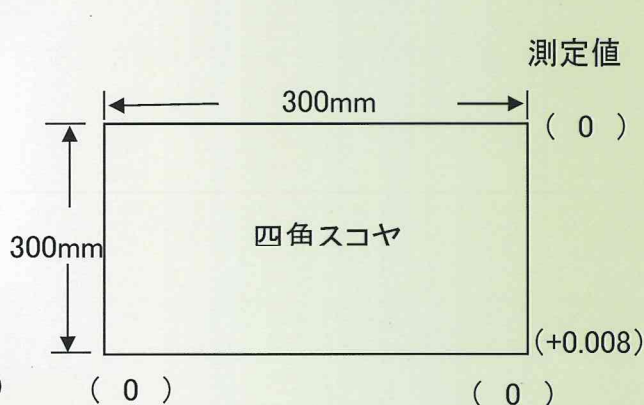
【Y Z】



【X Z】



【X Y】



上面精度

(テーブル上に円テーブルがある為、ストローク少)

