

# 仕様書

株式会社 長谷川機械製作所

## 1. 機械設備形式 P15SP 超小型 CNC 旋盤 (立71°)

### 2. 本体仕様

	項目	仕様	単位
能力	ベツト上の振り	φ150	mm
	横送り台の振り	φ70	mm
	最大チャック径	4	Inch
主軸	主軸端形状	自社規格	
	主軸貫通径	φ20	mm
	主軸回転数	500~12,000	r p m
刃物台	刃物台形式	櫛刃71°	
	最大工具寸法	10□	mm
	最大移動量	X : 150 Z : 150	mm
	早送り速度	X : 10 Z : 10	m / min
モーター	主軸モーター (ビルトイン)	ファナック AC 3.7 / 1.5	Kw
	送りモーター	X : 0.3 Z : 0.3	Kw
	潤滑油モーター	間欠給油 AC72	W
	クーラントポンプモーター	180	W
寸法	横 (L) × 幅 (W) × 高 (H)	550 × 1100 × 1810	mm
切削油タンク	容量	55	L
総電力		4.5 (30)	KVA (A)
重量		700	Kg

### 3. 制御仕様

項目	仕様
制御装置	FANUC Series 21 i - TB
記憶容量	4000 Characters (10M)
補間機能	直線, 円弧
最小設定単位	0.0001 mm
最小移動単位	X : 0.00005 mm Z : 0.0001 mm
工具位置メモリー	16 組
補助機能	M2, S4, T2 桁
準一固定リボル	G90, G94