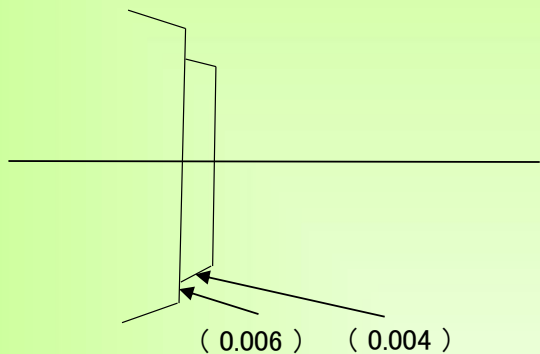


精度測定検査表

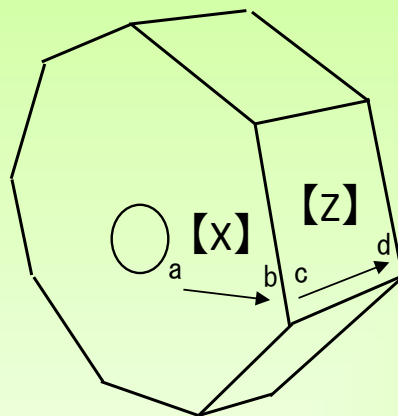
Examination for precision list

メーカー	大日金属工業	年式	1999.1	管理番号	H017838
型式	DL530×150	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2024年12月19日

X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 mm)
(-)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

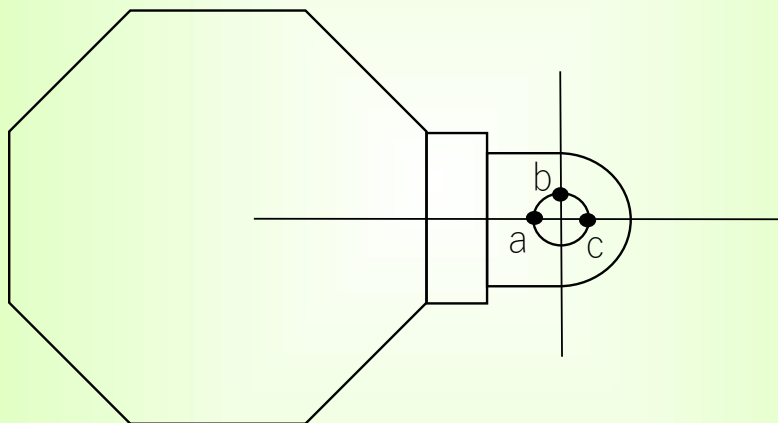
Z: 0.004

【パラメーター補正】

No 1851

X: 100

Z: 10



芯ズレ量

a -

b -

c -

テスト加工

