

4 機械本体の仕様一覧表

表 2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

項目		単位	TC-31B
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	350
	Y軸移動量 (コラム前後)	mm	250
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	350
	テーブル上面から主軸端面 までの距離	mm	200~550
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	500×260
	テーブル最大積載質量 (均一荷重)	kg	80 (片面)
	テーブル上面の形状		X方向T溝 1 2mm 3本 Y方向キー溝 1本
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	16~16000 (16k仕様) 22~22000 (22k仕様)
	タッパ時最高主軸回転数	min ⁻¹ (rpm)	6000 (16k仕様) 8000 (22k仕様)
	主軸テーパ穴 主軸軸受内径		7/24 テーパ No.30
	テーパ側×モータ側	mm	φ40×φ40
送り速度	早送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50000
	(C)	min ⁻¹	25
	切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1~20000
	手動送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50~4000 (22段階)
	低速回転速度 (C)	min ⁻¹	0.1~7.5 (19段階)
自動工具	ツールシャンク形式		MAS-BT30
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数 (最大)	本	26
	工具最大径 注)	mm	55(標準), 125(大径)
	工具最大長さ 注)	mm	200
	工具最大質量 注)	kg	3.5
	工具総質量 注)	kg	55
	工具選択方式		ランダム近回り

(注意) 工具の詳細は操作説明書 第3章3-7-2「工具ホルダの制約」を参照してください。

モータ出力		kW	4.9 (連続)
		kW	22000 min ⁻¹ (rpm) 仕様
		kW	11.2 (10 分)
		kW	7.7 (30 分)
		kW	6.4 (連続)
		kW	1.5
		kW	0.75
所要電源	送り軸モータ (X,Y,Z) (C)	V	±10%
		Hz	50/60±1
電気容量	連続定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	16000 min ⁻¹ (rpm) 仕様
	30 分定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	9.5 (27.5)
	瞬時定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	12.4 (35.7)
		kVA(A/相)	25.9 (74.8)
	連続定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	22000 min ⁻¹ (rpm) 仕様
	30 分定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	9.5 (27.5)
空気圧源	連続定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	15.3 (44.2)
	瞬時定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	33.1 (95.5)
機械の大きさ	圧力	MPa	0. 4~0.6 (4~6kgf/cm ²)
	流量	L/min	100
精度	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2223
	所要床面の広さ (制御箱開閉スペース含む)	mm	1422×3359
	機械質量 (制御装置含む)	kg	2470
騒音	位置決め精度 (X)	mm	0. 005/350
	(Y)	mm	0. 005/250
	(Z)	mm	0. 005/350
	(JIS 6201-1987) 繰り返し位置決め精度 (JIS 6201-1987)	mm	±0.003
	パレット交換の繰り返し精度 (X,Y,Z) (テーブルの XY ストローク 中心にて)	mm	0.01
	等価騒音レベル L Aeq (機械前面より 1 m 床面より 1.6m) 運転条件 ISO 8525 Annex B.3.3.1	dB	78.2