

機械仕様

作業範囲

テーブル移動量 (X軸)	
サドル移動量 (Y軸)	500 mm
主軸頭上下移動量	300 mm
主軸中心よりコラム前面までの距離	300 mm
(テーブル上面から高さ330 mmまでの間)	370 mm
テーブル上面より研削頭先端までの距離 (最大)	450 mm

テーブル

作業面の大きさ (長さ×幅)	700×350 mm
但し、湿式研削仕様の場合、スプラッシュガードが取り付けられるため作業面積が狭くなります。	(700×290 mm)

T溝の数	7
T溝の間隔	50 mm
T溝の幅	10 mm H7
工作物質量	300 kg

主軸

遊星回転速度	5 - 500 min ⁻¹
角度制御	C軸制御
砥石切込み微細送り範囲	(直径) 4 mm

クイル (Z軸)

移動量	100 mm
Z軸チョッピング	Max 95 mm
最大チョッピングサイクル数	25 mm ストロークにて 200 cycle/min

送り速度

早送り速度

テーブル (X軸)、サドル (Y軸)	2,000 mm/min
クイル (Z軸)	3,000 mm/min
主軸 (C軸)	2,600 deg/min

切削送り速度

テーブル (X軸)、サドル (Y軸)	0.1 - 2,000 mm/min
クイル (Z軸)	0.1 - 40,000 mm/min
主軸 (C軸)	0.1 - 2,600 deg/min

主軸頭

上下移動速度 (50 / 60 Hz)	500 / 600 mm/min
---------------------	------------------

研削頭及び電動機 高周波モータ

低速用	9,000-45,000min ⁻¹	Max0.75kw	(標附)
高速用	18,000-90,000min ⁻¹	Max0.28kw	(標附)
重研削用	4,500-22,500min ⁻¹	Max0.75kw	(特附)
	Max 175,000min ⁻¹		(特附)

エアタービン

テーブル (X軸), サドル (Y軸) 送り用

クイル (Z軸) 送り用

主軸 (C軸) 送り用

切込み軸 (U軸) 送り用

遊星回転用

横架上下用

集塵機用

FANUC α 4 1.4kW

FANUC α L 9 2.0kW

FANUC α 1 0.5Kw

FANUC β 2

ACモータ 0.4kW

ACモータ 0.2kW

ACモータ 0.4kW (特附)

湿式研削装置付の場合 ACモータ 0.75kW (特附)

作業能力

研削穴径

アダプター無し Max 100mm

アダプター付 Max 310mm

Min 0.5mm

Max 3.0度

テーパ研削角度

位置決め精度

X, Y, Z 軸

安全カバー

±0.0007mm

テーブル回り砥石安全保護カバー

(湿式研削装置つきの場合、スプラッシュカバーが安全カバーとなります)

電源仕様

電圧

周波数, 相

最大消費電力

圧縮空気仕様

空気圧、消費空気流量

機械本体質量

220/200V±10%

50/60Hz±1Hz、3相

11KVA

0.59MPa、300N_t/min

3200kg (31360N)