

CNC 光学式精密ならい研削盤仕様書

機 械 型 式 : GLS-521

電 源 : AC200V (50 / 60HZ), 220V (60HZ)
 操作回路 : AC100V, 200V, DC24V

仕

機
械
仕
様

機 械 仕 様		単 位	寸 法
投 影 機	スクリーンの大きさ (縦×横)	mm	420X540
	倍 率 (切 換 式)	-	20X, 50X
	ランプ	透過照明 ハロゲンランプ	300
		反射照明 ハロゲンランプ	500
テ ー ブ ル	作業面の大きさ (長×幅)	mm	400X250
	焦点までの高さ(サブテーブル除)	mm	185
	最大積載質量	kg	100
	移動量	縦 送 り (Z 軸)	300
		横 送 り (V 軸)	150
		上 下 送 り	125
と い し 軸	といし車の大きさ (D×T×H)	mm	120~180X3~10X31.75 (65~100X4~6X22.23)
	回 転 速 度	min ⁻¹	2000~12000
と い し 台	昇降行程の長さの範囲	mm	0~150
	昇 降 反 転 速 度	min ⁻¹	30~200 *1
	逃げ角	前 逃 げ	° (度) -2~+20
		横 逃 げ	° (度) ±15
	移動量	縦 送 り (X 軸)	200
		横 送 り (Y 軸)	150
	上部旋回角度	° (度)	±15
電 動 機	と い し 軸	kw-P	1.5-4
	昇 降 台	kw	1.0
	テ ー ブ ル 上 下 動	kw-P	0.04-4
	自 動 給 油	kw-P	0.017-2
	透 過 照 明 フ ァ ン	kw-P	0.035-2
	反 射 照 明 フ ァ ン	kw-P	0.055-2
	吸 塵 装 置 (特付)	kw-P	0.75-2
電源容量		kVA	13
機械床面積	(幅)X(奥行)X(高さ)	mm	2010X2020X2100
本機質量		kg	5000

*1 昇降行程の長さにより制限があります。(P. 9参照)