

CNC光学式超精密ならい研削盤仕様書

機 械 型 式 : GLS-680H

電 圧 電 源 : AC200V (50/60HZ), 220V (60HZ)
操作回路 : AC100V, 200V, DC24V

仕 様		単位	寸 法
機 械	能力・容量	研削出来る寸法 (L×W×H)	mm 130× 80× 70
		取付出来る寸法 (L×W×H)	mm 300×200×100
	投 影 器	スクリーンの大きさ (縦×横)	mm 400×500
		倍 率 (切換式)	— 20×, 50× (25×)
		ランプ	透過照明 ハロゲンランプ W 300
			反射照明 ハロゲンランプ W 500
	テ ー ブ ル	作業面の大きさ (長×幅)	mm 300×250
		最大積載重量	kgf 10
		移動量	縦 送 り (Z軸) mm 200
			横 送 り (V軸) mm 135
			上 下 送 り mm 100
仕 様	と い し 軸	といし草の大きさ (D×T×H)	mm 150×10×31.75 (32.0)
		回 転 速 度	rpm 1000~4000
	と い し 台	昇降工程の長さの範囲	mm 0~80
		昇 降 工 程 数	spm 30~100
		逃げ角	といし半径方向° -1~+2
			といし軸方向° ±1
		移動量	縦 送 り (X軸) mm 170
			横 送 り (Y軸) mm 100
		スイベル旋回角度 (C軸)	° ±10 (仕様限定で±12)
	電 動 機	と い し 軸	W-P 400-2
		昇 降 台	W-P 400-4
		テ ー ブ ル 上 下 動	W-P 40-4
		自 動 給 油	W-P 60-2 (2個)
		透 過 照 明 フ ァ ン	W-P 35-2
		反 射 照 明 フ ァ ン	W-P 55-2
		吸 塵 装 置	W-P 750-2
	機械床面積		mm 1750×1900
	重 量		kgf 3300