

### 3-2 機械本体と電源容量

#### 機械部

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| 1) テーブル寸法(幅×奥行)       | 250×350mm(クロステーブル) |
| 2) 軸左右移動距離(X軸)        | 200mm              |
| 3) 軸前後移動距離(Y軸)        | 300mm              |
| 4) 軸上下移動距離(W軸)        | 230mm              |
| 5) 主軸上下移動距離(Z軸)       | 300mm              |
| 6) 最大加工物重量            | 100kg              |
| 7) 最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)   | 250×350×240mm      |
| 8) 電極装着可能径            | φ0.3~φ3.0mm        |
| 9) ガイト下面からテーブル上面までの距離 | 1.0~240mm          |
| 10) 外形寸法(幅×奥行×高さ)     | 860×830×1990mm     |
| 11) 機械据付寸法            | 1460×1630mm        |
| 12) 機械本体重量            | 500kg              |
| 13) 総電気容量             | 3.3kVA             |

#### ポンプ部

|              |              |
|--------------|--------------|
| 14) 加工液タンク容量 | 20ℓ          |
| 15) 加工液ろ過方式  | スポンジフィルター交換式 |

#### 電源部

|              |                     |
|--------------|---------------------|
| 16) 電源入力電圧   | 三相 200/220 50/60 Hz |
| 17) パルス発生方式  | パワーFET              |
| 18) 最大加工電流   | 30A                 |
| 19) 加工電流切り替え | 15ステップ              |
| 20) パルス幅切り替え | ON・OFF各15ステップ       |