

1. 機械仕様

1-1. 機械仕様 (MA-400HA)

	項 目	単 位	仕 様
	最大加工容量	mm	560 × 610 × 625
移 動 量	X 軸移動量 (コラム左右)	mm	560
	Y 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	610
	Z 軸移動量 (テーブル前後)	mm	625
	テーブル (パレット) 上面から主軸中心線までの距離	mm	50 ~ 660
	テーブル (パレット) 中心線から主軸端面までの距離	mm	85 ~ 710
テーブル	旋回テーブル (パレット) 大きさ	mm	400 × 400
	テーブル最大積載質量	kg	400
	割出数 [角度]		標準 : 360 (1° 毎、直接指令) 特別仕様 : 360000 (0.001° 毎、直接指令)
主 軸	主軸回転速度範囲 標準 (広域)	min ⁻¹	50 ~ 8,000 (50 ~ 15,000)
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸テーパ穴	mm	N.T.40
	主軸軸受 (前軸受部) 標準 (広域、高速)	mm	φ 70 (φ 70、φ 60)
送り速度	早送り速度 (X、Y、Z)	mm / min	60,000
	切削送り速度 (X、Y、Z)	mm / min	1 ~ 60,000
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 40
		特別仕様	CAT No. 40、DIN No. 40、JIS BT40、HSK A63
	ブルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数	本	標準 : 30 特別仕様 : 40、60 ※ 1 100、152、198
	工具最大径 (隣接)	mm	φ 100
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 150
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	10
	工具選択方式		メモリランダム ※ 2
APC	パレット数	面	標準 : 2 特別仕様 : 6、10、12
	パレット交換方式		標準 : 2 面旋回式 特別仕様 : 2 面旋回式 + 搬送キャリア式

	項 目	単 位	仕様
	最大加工容量	mm	560 × 610 × 625
電動機	主軸用電動機 標準 (広域)	kW	15/11 (26/18.5)
	送り軸用電動機 (X 軸)	kW	6.2 AC サーボモータ
	送り軸用電動機 (Y 軸)	kW	6.2 AC サーボモータ
	送り軸用電動機 (Z 軸)	kW	6.2 AC サーボモータ
	油圧ユニット駆動用電動機	kW	2.2AC
	テーブル割出し用電動機	kW	標準 : 2.8AC (1°) 特別仕様 : 2.8AC (0.001°)
	マガジン割出し用電動機 (30 本)	kW	2.0AC サーボモータ
	APC 用電動機 (2 面旋回)	kW	2.0AC サーボモータ
機械の大きさ	機械高さ	mm	2,780
	所要床面の大きさ	mm	2,450 × 4,579
	機械質量	kg	11,400

※ 1、2 100、152、198 本は、マトリックスマガジンとなります。マトリックスマガジンは、固有番地となります。