

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項 目			単位	仕 様	
				M640T	EIA
能力・容量	チャック・サイズ		inch	6"	
	最大スイング		mm	φ490	
	標準加工径		mm	φ100	
	最大加工径		mm	8D: φ160 12D: φ110	φ160
	棒材作業能力		mm	φ40	
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	100~390	
	最大加工長さ		mm	285	
	最大支持質量	チャックワーク	kg	25	
		シャフトワーク	kg	30	
主軸	主軸回転速度	チャック無	min ⁻¹	日本: 50~5000	日本以外: 50~6000
		チャック付	min ⁻¹	日本: 50~5000	日本以外: 50~6000
	主軸貫通穴径		mm	φ50	
	モータ出力 (30 分)		kW	7.5	
	最大トルク		kgf・m	日本: 6.5	日本以外: 7.2
刃物台	工具本数		本	8D: 8 12D: 12	8D: 8
	工具サイズ	旋削外径	mm	20×20×100	
		旋削内径	mm	最大 φ25	
	割出し時間	one/full	sec	0.28/0.58	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30.5/33	30/30
	早送り時定数	X/Z	msec	90/90	80/70
	移動量	X	mm	100	
		Z	mm	290	
心押台	心押台の形式			手動テールストック	
	心押台の移動量		mm	325	
	心押軸の直径		mm	φ55	
	心押軸穴のテーパ			M.T. No. 4	
	心押軸の最大推力		kgf	150	
	心押軸センタの形式			デッドセンタ	
	心押軸の移動量		mm	95	
その他	クーラント・タンク		L	100	
	電源容量		kVA	17.5	16.7
総合	心 高		mm	1000	
	全 長		mm	日本: 1870	日本以外: 2007
	全 幅		mm	1330	
	全 高		mm	1780	1810
	フロア・スペース		m ²	日本: 2.49	日本以外: 2.67
	機械質量		kg	2650	

注意: 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。