

1. 機械本体仕様

VM4-3-No40

項目	単位	仕様				
		ギヤヘッド			MSヘッド	
		6R	8R	10R	14R	20R
容量						
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	630				
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	410				
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	460				
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610				
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	450 (445:注1)				
テーブル						
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	800×410				
工作物許容質量	kg	500				
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	18×125×3				
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900				
主軸						
回転速度	min ⁻¹	25~ 6,000	25~ 8,000	25~ 10,000	100~14,000	200~20,000
回転速度域変換数		2 段			2 段(巻線切換式)	
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパー No.40				
軸受内径	mm	φ70				φ65
送り速度						
早送り速度	m/min	XY:30 Z:20				
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000 :注2)				
ジョグ送り速度	mm/min	2,000				
自動工具交換装置						
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 40T				
ブルスタッド (呼び番号)		MAS 403 P40T-1 (45°)				
工具収納本数	本	20(OP:30)				
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ82(φ80)				
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110				
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350 (300:注)				
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	10(9.8)				
工具選択方式		メモリランダム方式				
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	1.5 (重量ツール変速可能)				
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.0 (12.0:注)				

注1: Z軸シャッタ仕様, 注2: HQ、及びハイパーHQ制御時, 注: ATCシャッタ仕様

VM4-3

No40

1