

1 機械仕様

項目		CMX600V CMX600Vc	CMX800V CMX800Vc	CMX1100V CMX1100Vc
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm (in.)	600 (23.62)	800 (31.5)
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm (in.)	560 (22.05)	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm (in.)	510 (20.08)	
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	mm (in.)	120 (4.72) - 630 (24.80) [320 (12.59) - 830 (32.67)] ^{*10}	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm (in.)	900 × 560 (35.43 × 22.05)	1100 × 560 (43.31 × 22.05)
	テーブルの最大積載質量	kg (lb.)	600 (1320)	1000 (2200)
	テーブル上面の形状		18 mm T 溝 5 本	
主軸	主軸最高回転速度 ^{*1}	min ⁻¹	12000 [15000]	
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸テーパ穴	No.	No. 40	
	主軸軸受内径	mm (in.)	65 (2.55)	
送り速度	早送り速度	mm/min (ipm)	X, Y: 36000 (1417.32), Z: 30000 (1181.10)	
	切削送り速度	mm/min (ipm)	1 ~ 6000 < 非先行制御時 > / 1 ~ 20000 < AI 先行制御 時 > ^{*2*6}	
	ジョグ送り速度	mm/min (ipm)	0 ~ 5000 < 20 段 >	
ATC 装置	ツールシャンク形式		MAS BT-40 [CAT-40, DIN-40]	
	ブルスタッド形式		DMG 森精機専用 90° [MAS-I <45°>, MAS-II <60°>, DIN, センタスルー]	
	工具収納本数	本	30 [60]	
	工具最大径<隣接工具あり>	mm (in.)	80 (3.14)	
	工具最大径<隣接工具なし>	mm (in.)	125 (4.92)	
	工具最大長さ	mm (in.)	300 (11.81)	
	工具最大質量	kg (lb.)	8 (17.6)	
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム	
電動機	主軸用電動機 (5 分 / 30 分 / 連続)	kW (HP)	Low: 15/11/9 (20.1/14.74/12.06) High: 15/13/11 (20.1/17.42/14.74)	
	送り軸用電動機	kW (HP)	X: 1.8 (2.4) Y: 1.2 (1.6) Z: 1.8 (2.4)	
	潤滑用電動機	kW (HP)	0.017 (0.023)	
	クーラント用電動機	kW (HP)	0.8 (1.07) ^{*3} , 1.1 (1.47) ^{*4}	
所要動力源	空気圧源	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 200 (52.8) < ANR > ^{*5}	
タンク容量	潤滑油タンク容量	L (gal.)	2.0 < LM ガイド、ボールねじ >	
	クーラントタンク容量	L (gal.)	185 (49) [275 (72.8)] ^{*7} [360 (95.4)] ^{*8} [270 (71.5)] ^{*9}	235 (62.3) [300 (79.5)] ^{*7} [360 (95.4)] ^{*8} [270 (71.5)] ^{*9}

5

6

7