

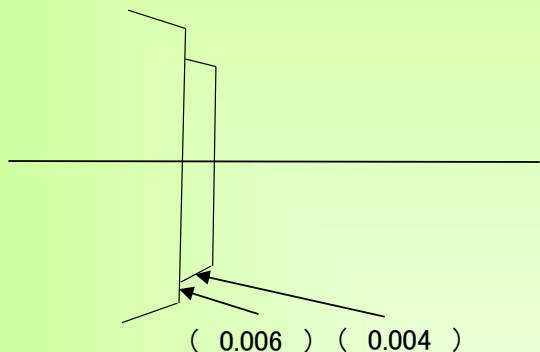
精度測定検査表

Examination for precision list

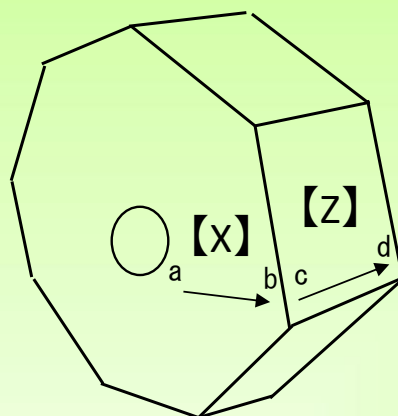
メーカー	滝沢	年式	2007	管理番号	H019160
型式	TAC-650	測定者	平野	アシスタント	

2025/4/16

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 mm)
(-)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.004

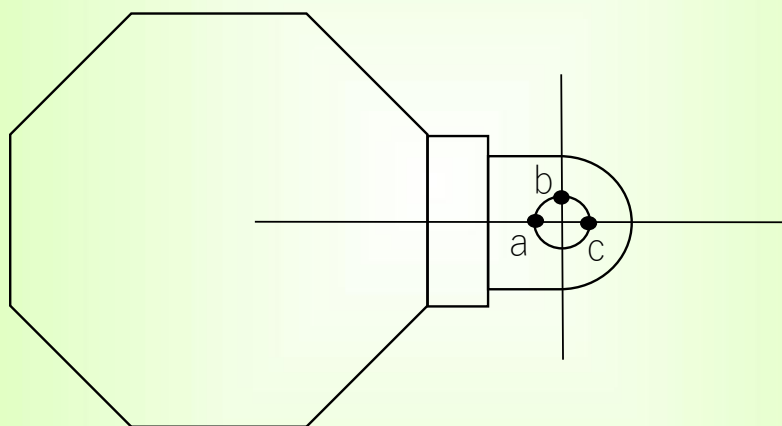
Z:0.004

【パラメーター補正】

No 1851

X:20

Z:22



芯ズレ量

a —

b —

c —

テスト加工

