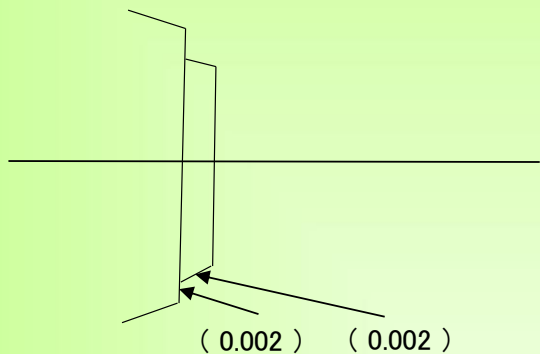


精度測定検査表

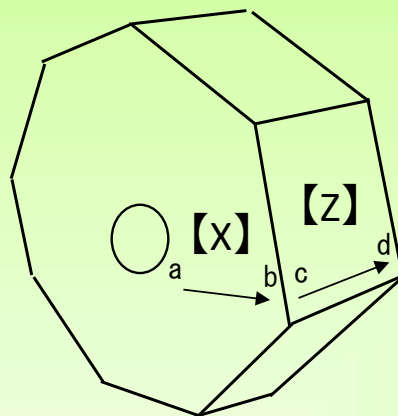
Examination for precision list

メーカー	森精機	年式	1996.1	管理番号	H018875
型式	SL-150	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年5月20日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

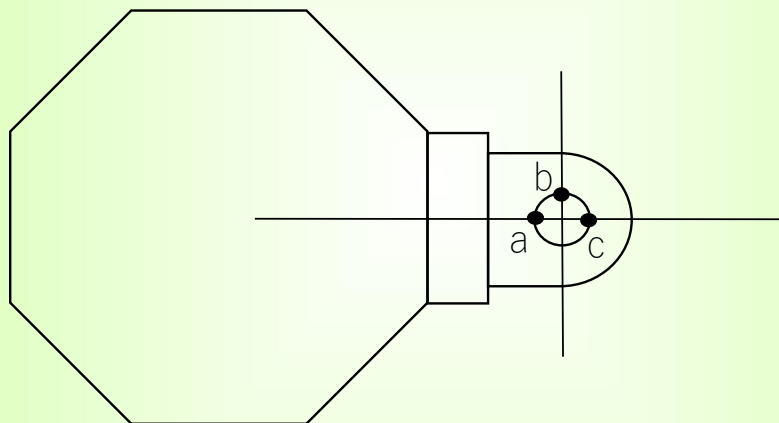
Z: 0.004

【パラメーター補正】

№1851

X: 70

Z: 76



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

テスト加工

