

2-2. 機械仕様 MB-66VB

	項 目	単 位	MB-66VB
移 動 量	X 軸移動量	mm	1,500
	Y 軸移動量	mm	660
	Z 軸移動量	mm	660
	テーブル上面～主軸端面	mm	150 ～ 810
	クロスレール前面～主軸中心	mm	730
テーブル	作業面の大きさ	mm	660 × 1,530
	テーブルの大きさ	mm	660 × 1,530
	テーブル上面の形状		18T 溝 × 5 本 (125P)
	床面～テーブル上面	mm	850
	最大積載質量	kg	1,500
主 軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50 ～ 6,000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.50
	軸受内径	mm	φ 90
	トルク / 基底回転数	N・m / min ⁻¹	220/650
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000
	トルク / 基底回転数 (OP)	N・m / min ⁻¹	220/650
送り速度	早送り速度	m / min	X・Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X・Y・Z : 32
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5 (6,000)、26/18.5 (12,000)
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z : 4.6
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 50
		特別仕様	CATNo. 50、DIN No.50、JIS BT50、HSK-A100
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32, 48)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ 100 / φ 152
	工具最大長さ / 最大質量 (OP)	mm/kg	400/12 (15)
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	2.6/5.3 (3.1/5.8)
	工具交換方式		交換アーム
大きさ	機械高さ	mm	3,295
	所用床面積 (幅×奥行)	mm	2,940 × 3,265
	機械質量	kg	11,200
備考	機械形式		X サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3 軸リニアガイド
	クーラント容量	L	468 (有効 273)
	総電源容量	kVA	24 (6,000)、38 (12,000)
	電圧	V	AC200V ± 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP54

プロジェクト番号 :

144494

仕様名		数量
本機機種		
本機機種	MB-66VB	1
仕向先		
仕向先	JPN(名古屋)	1
ユーザ加工情報		
切削油種類指定	水溶性	1
NC装置/目盛/電源		
OSP	P200M	1
目盛	ミリ	1
電源(JPN)	200V	1
操作電圧	100V	1
周波数	60Hz	1
表示プレート・塗装色		
表示プレート(JPN)	和文	1
塗装色	2003標準色	1
機械仕様		
早送り速度	X・Y40 Z32m/min(標準)	1
切削送り速度	X・Y・Z 32m/min(標準)	1
主軸・主軸頭冷却装置	オイルコントローラ(標準)	1
ツールアंकランプパッケージ	標準	1
切削液装置	標準	1
ATCエアブロー	標準	1
切粉エアブロー	ノズル式(標準)	1
操作用工具		1
工具リリースレバ	標準	1
テーパ穴クリーニング棒	標準	1
主軸回転速度(#50)	50~6000min ⁻¹	1
主電動機	VAC11/7.5kW(10分/連続)	1
工具シャンク形状	MAS規格 BT50	1
テーブルサイズ	660×1530(標準)	1
ATC工具収納本数	20本(標準)	1
照明装置	蛍光灯(右側+左側取付)	1
状態表示灯	3段式 Cタイプ(標準)	1
基礎座	標準	1
プルスタッドボルト形状	MAS2形(標準)	1
最大工具重量	12kg対応(標準)	1
切粉処理		
機内切粉処理	切粉洗流装置	1
機外切粉処理		
切粉受皿	標準	1
切削液装置		
切削液タンク	標準	1