

3-2 機械本体と電源容量

●機械部

1) テーブル寸法 (幅×奥行き)	250 × 350
2) 軸左右移動距離 (X軸)	200
3) 軸前後移動距離 (Y軸)	300
4) 軸上下移動距離 (W軸)	250
5) 主軸上下移動距離 (Z軸)	300
6) 最大加工物質量	100
7) 最大加工物寸法 (幅×奥行き×高さ)	250 × 350 × 300
8) 装着可能電極径	φ0.25 ~ φ3.0
9) ガイド下面からテーブル上面までの距離	50 ~ 300
10) 外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	810 × 870 × 2,005
11) 機械据え付け寸法	1,610 × 1,770
12) 機械本体質量	550
13) 総電気容量	3.3

●ポンプ部

1) 加工液タンク容量	20
2) 加工液濾過方式	スポンジフィルター交換式
3) 高圧ポンプ電源	三相 200/220V 50/60 0.75

●電源部

1) 電源入力電圧	三相 200/220 50/60
2) パルス発生方式	パワーMOS FET
3) 最大加工電流	30
4) 加工電流切り替え	15ステップ
5) パルス幅切り替え	ON・OFF 各15ステップ
6) コンデンサ容量切り替え	32ステップ