

本機の主な仕様

1. 芯間 500U

項目			単位	QTN200-II	QTN250-II
能力・容量	チャック・サイズ		inch	8	
	最大スイング		mm		10
	標準加工径		mm	φ610	
	最大加工径		mm	φ264	
	棒材作業能力 ※1		mm	φ350	
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	φ65	φ77
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3		N (kgf)	130~660	123~638
主軸	主軸回転速度 ※2		min ⁻¹	2940 (300) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]	3920 (400) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]
	加速時間 ※4		sec	35~5000	35~4000
	主軸貫通穴径		mm	2.8	
	モータ出力(30 分定格)		kW (HP)	φ76	φ88
				日本、アジア 18.5 (25) 日本、アジア以外 26 (35)	26 (35)
	最大トルク		N·m (kgf·m)	日本、アジア 358 (36.5) 日本、アジア以外 465 (47.4)	465 (47.4)
テール ストック	テールスピンドル穴型式		MT	5	
	移動量(テールストック)		mm	550	525
	最大推力		N (kgf)	6867 (700)	
刃物台	工具本数		本	12	
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25	
		内径旋削		φ40	
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.8	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33	
	早送り時定数	X/Z	msec	85/90	
	移動量	X	mm	190 (185+5)	
		Z		535 (530+5)	515 (510+5)
その他	クーラントタンク		L	150	
	電源容量(連続/30 分)		kVA	日本、アジア 30.0/35.2 日本、アジア以外 40.3/46.2	40.3/46.2
総 合	大きさ	心高	mm	1020	
		全長 ※2		日本 2426 アメリカ、アジア 2650 ヨーロッパ 2473	日本 2650 アメリカ、アジア 2650 ヨーロッパ 2473
		全幅		1780	
		全高		1840	
	フロアスペース ※2		m ²	日本 4.32 アメリカ、アジア 4.72 ヨーロッパ 4.40	日本 4.72 アメリカ、アジア 4.72 ヨーロッパ 4.40
	機械質量		kg	4800	
				4900	