

2.8 標準機械仕様及び標準付属品

2.8.1 本体部分 標準仕様

項 目		
加工範囲 加工能力	最大把握径	B0385L
	最大加工長	Ø38 mm
	主軸最大穴明け径	2.5D (D:素材径) (最大 100 mm)
	主軸最大ネジ立径	Ø13 mm
	背面主軸最大チャック径	M12
	背面主軸最大穴明け径	Ø38 mm
	背面主軸最大ネジ立径	Ø12 mm
	ツールスピンドル最大穴明け径	M12
	ツールスピンドル最大ねじ立径	Ø10 mm
	ツールスピンドル最大スリ割カッター径	M8
機械能力	主軸回転速度	Ø45 mm
	背面主軸回転速度	200 ~ 6,000 min ⁻¹
	ツールスピンドル回転速度	200 ~ 7,000 min ⁻¹
	総ツール数	200 ~ 5,000 min ⁻¹
	ツールサイズ	20 本 (標準最大 23 本) (オプション取付時: 最大 31 本) (2.6 参照)
	早送り速度	□20 mm x 125 mm
	主軸割出機能	45 m/min (X1, Y1, Z1: 24 m/min) (X2: 32 m/min)
電動機	主軸	C1, C2 軸
	背面主軸	7.5/11 kW
	前クロスドリル	3.7/5.5 kW
	後クロスドリル駆動	1.0 kW
	Z1	1.0 kW (オプション)
	X1, Y1	1.2 kW
	X2, Z2	0.75 kW
	切削油ポンプ	2.5 kW
	潤滑油ポンプ	0.39/0.62 kW (50/60Hz)
	電源容量	3 W
電源他	空気圧力	30 KVA
	空気量	0.4 MPa 以上
	クーラントタンク容量	100 NL/min
	間口 x 奥行 x 高さ	195 L
	機械質量	2,520 x 1,345 x 1,970 4,600 kg

2.8.2 NC装置 標準仕様

項目	B0385L
NC装置	FANUC 0i-TD
軸名称	X1, Z1, Y1, X2, Z2, C1, C2
最小設定単位	0.001 mm (X1/X2 軸は直径指定)
最小移動単位	X1/X2 軸: 0.0005mm, 他軸: 0.001mm
最大指令値	± 8 桁
補間機能	直線/円弧
早送り機能	45 m/min (X1/Y1/Z1 : 24m/min) (X2: 32 m/min)
切削送り機能	1 ~ 6,000 mm/min
送り OVR	0 ~ 150%, 10%ステップ
ドウェル	G04 0 ~ 99999.999
ABS/INC 指令	X, Z, Y, C: アブソリュート U, W, V, H: インクレメンタル
工具オフセット量	± 6 桁
工具オフセット組数	メイン 64 個、バック 64 個
LCD/MDI	8.4" カラーLCD
表示言語	日本語 (英語)
テープ記憶長	1Mbyte (2560m 相当) (メイン、バック合計)
登録プログラム数	800 個 (メイン、バック合計)
補助機能	メイン側: M 5 桁, バック側: M3 桁
主軸機能	S 5 桁
工具機能	T 4 桁