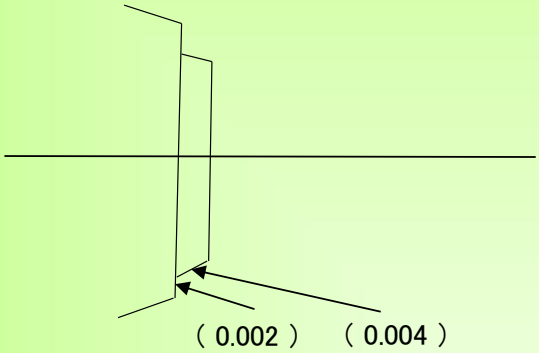
精度測定検査表

Examination for precision list

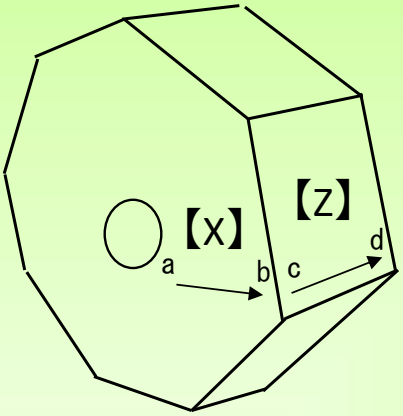
メーカー	高松機械工業	年式	2012.11	管理番号	H019227
型式	VTL-600	測定者	平野	アシスタント	

2025年6月2日

主軸振れ



刃物台精度

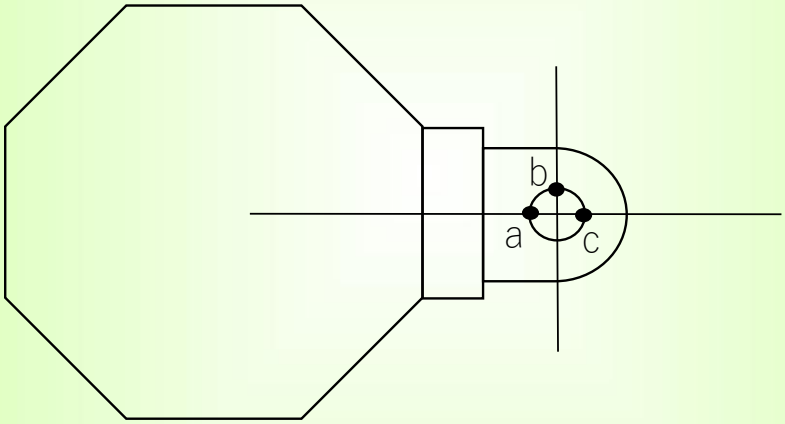


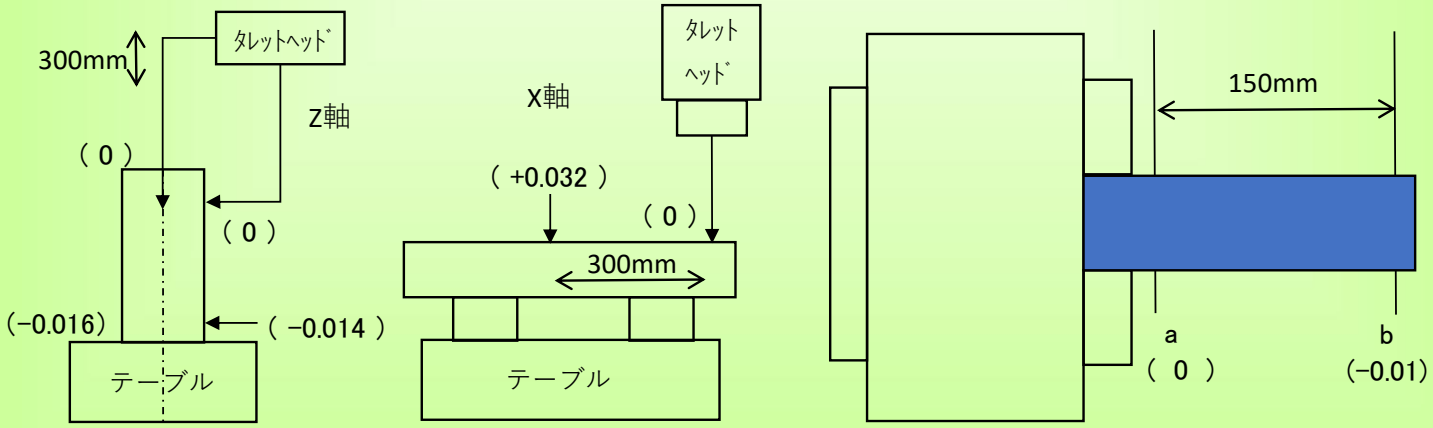
X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.02/100)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】
X: 0.004
Z: 0.004
【パラメーター補正】
№1851
X: 0
Z: 1



芯ズレ量
a —
b 0.04
c —

テスト加工