

2. 本機仕様

- | | | |
|---------------------|---|--------------|
| 1) 加工径 | : $\phi 15 \sim \phi 80 \text{ mm}$ | |
| 2) クランプ径 | : $\phi 15 \sim \phi 80 \text{ mm}$ | |
| 3) 加工長 | : $115 \sim 600 \text{ mm}$ (1000 mm) | |
| 4) 主電動機 | : 2.2 kw / 4-8 P | 2台 |
| 5) 主軸回転数 | 8 P時: 400 rpm (右), 350 rpm (左)
フライス加工
4 P時: 800 rpm (右), 700 rpm (左)
ドリル加工 | |
| 6) 主軸台移動量 (長手) | : 右 500 mm
: 左 60 mm | ネジ送り
油圧送り |
| 7) 主軸台移動量 (前後) | : 120 mm | |
| 8) 主軸台送り速度 | : 30 ~ 2,500 mm/min | |
| 9) ドリル移動量 | : 右 25 mm
: 左 25 mm | 油圧送り
ネジ送り |
| 10) ドリル送り速度 | : 10 ~ 3,000 mm/min | |
| 11) カッタ径 (刃先円) | : $\phi 115 \text{ mm}$ (右カッタ)
: $\phi 140 \text{ mm}$ (左カッタ) | |
| 12) ドリルシャंक径 | : MAX $\phi 14 \text{ mm}$ | |
| 13) 油圧ユニット仕様 (標準仕様) | <ul style="list-style-type: none"> ・タンク容量 : 60 l ・常用圧力 : 30 ~ 35 kg/cm² ・吐出量 : 26 l/min (無負荷) ・電動機 : 1.5 kw / 4 P (ユニポンプ 明電舎) ・メーカ : 不二越 | |
| 14) 切削油装置 | <ul style="list-style-type: none"> ・タンク容量 : 50 l ・ポンプ : OPF-100H (芝浦) ・電動機 : 100W | |
| 15) センタハイト | : 880 mm → $\Delta 1000 \text{ mm}$ | |
| 16) 重量 | : 1,700 kg (本機) | |

$\Delta \sim 85 \quad 3/2 \quad 880 \rightarrow 1000 \text{ 改}$