

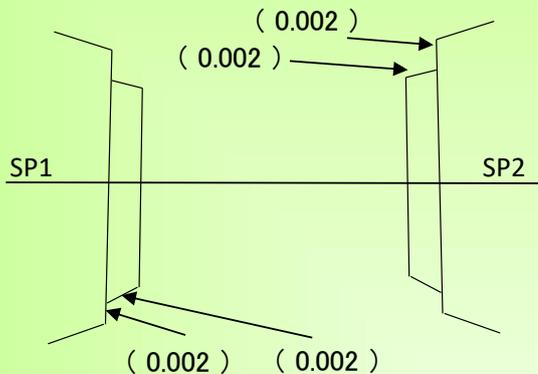
# 精度測定検査表

*Examination for precision list*

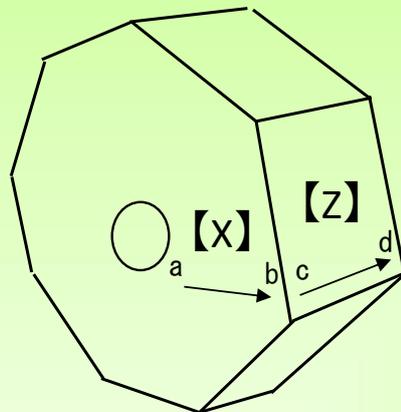
メーカー	ヤマザキマザック	年式	2013	管理番号	H018682
型式	HYPER QUADREX 200MSY	測定者	平野	アシスタント	

2025年7月3日

## 主軸振れ



## 刃物台精度



X軸(移動量 mm)  
(—)

Z軸(移動量 mm)  
上テレット(c → d 0.014/130)  
下テレット(c → d 0.03/130)

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X1: 0.002 X2: 0.002

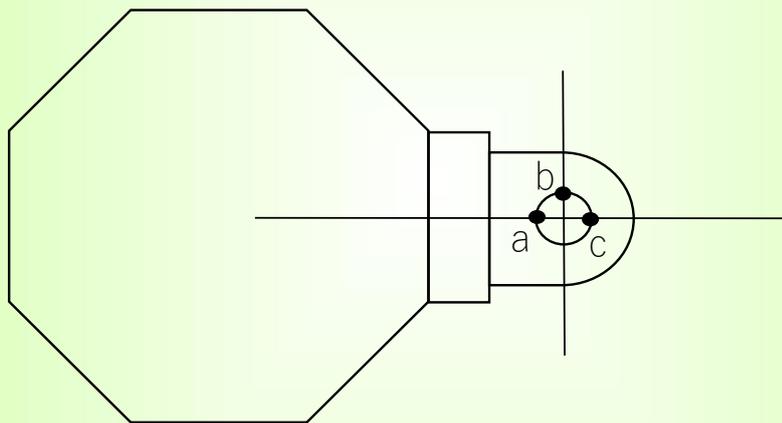
Z1: 0.002 Z2: 0.002

【パラメーター補正】

№12

X1: 10 X2: 20

Z1: 60 Z2: 30



芯ズレ量

a —

b 上テレット(0.04) 下テレット(0.04)

c —

アンカー無し

室温30°C

参考値としてください

## テスト加工

φ50

