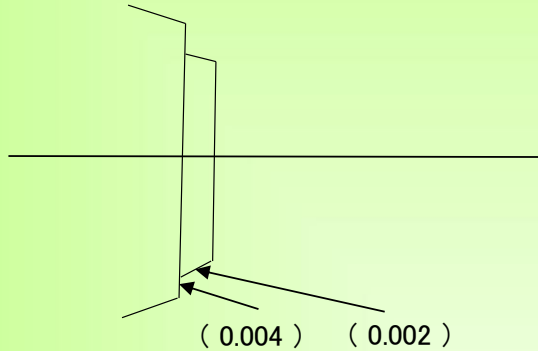


精度測定検査表

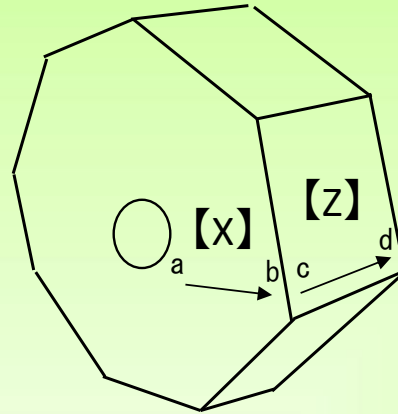
Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2004	管理番号	H018660
型式	LU300M	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年7月16日

X軸(移動量 mm)
(a → b 0.016/70)

Z軸(移動量 mm)
(—)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

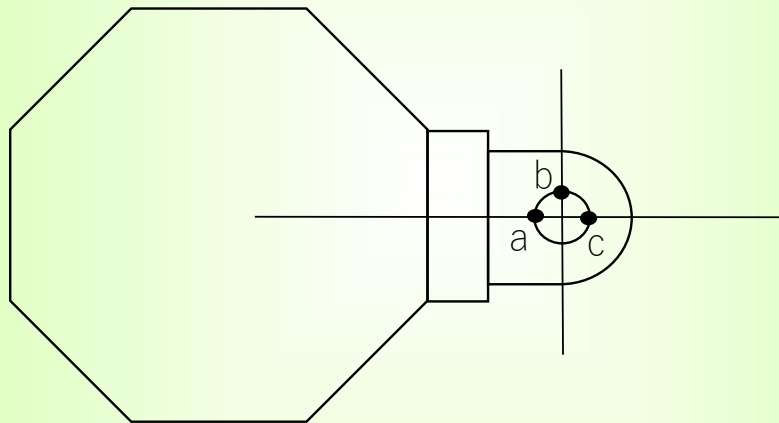
Z: 0.002

【パラメーター補正】

No

X: 0.03

Z: 0.03



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

テスト加工

※チャック爪特殊の為参考値です

