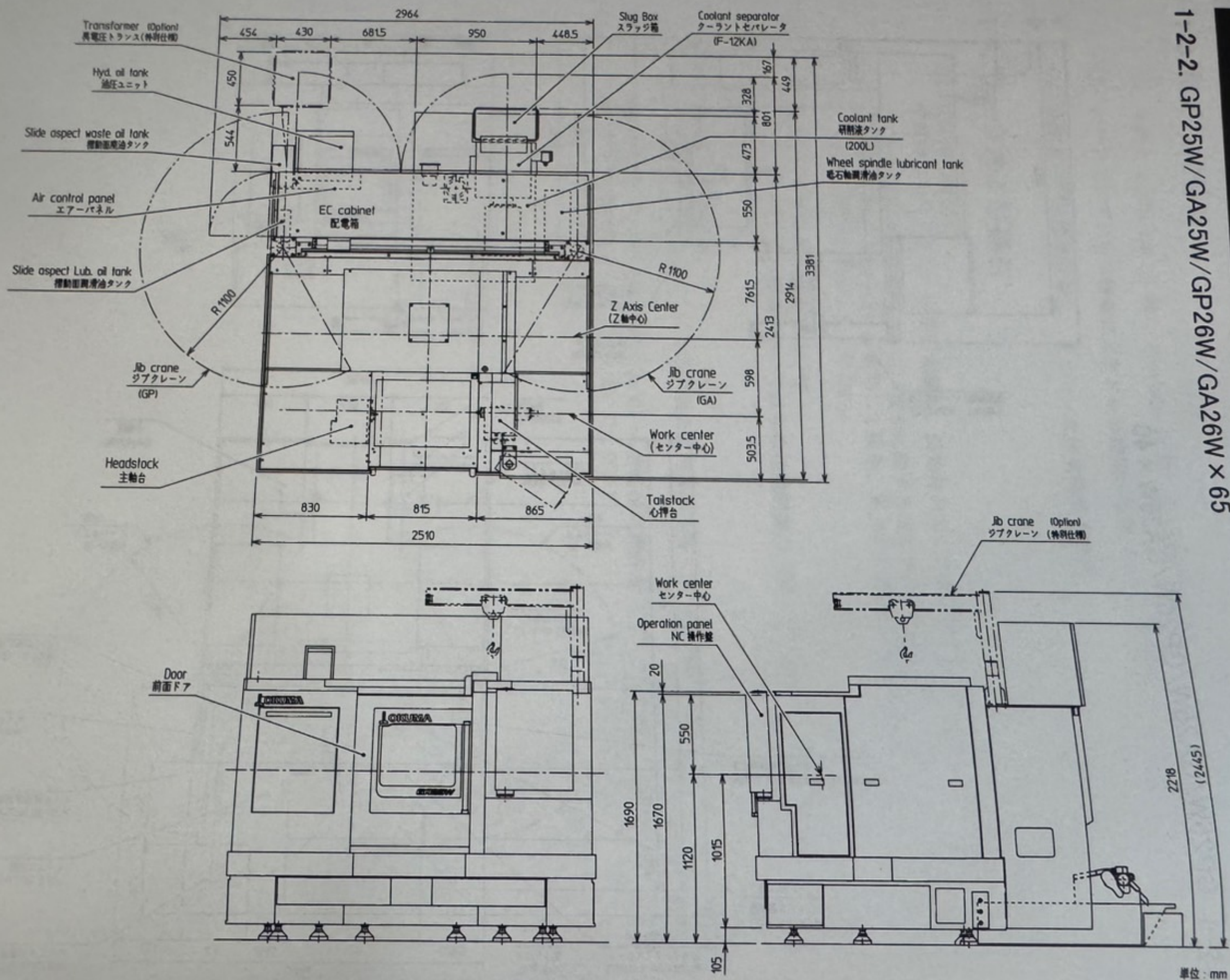


項目		単位	GP26W		GA26W	
呼称			× 40	× 65	× 40	× 65
制御軸数						
加工能力			2			
テーブル上の振り	mm					
最大加工径	mm		φ 330			
最大ワーク長	mm		φ 200			
最大ワーク質量			400	650	400	650
(両センタ)	kg		50			
最大ワーク質量						
(チャッキング)	kg×mm		40×200			
砥石						
砥石車の大きさ	mm×mm		φ 610×75(OP.150)× φ 254		φ 610×75(OP.125)× φ 254	
回転速度変換数			無段			
標準使用周速度	m/min		2,700			
砥石台(X軸)						
移動量	mm		420			
自動切込速度	mm/min		φ 0.0012 ~ φ 6,000			
位置決め速度	mm/min		φ 30,000			
サドル(Z軸)						
移動量	mm		515	815	650	950
自動切込速度	mm/min		0.0006 ~ 6,000			
位置決め速度	mm/min		20,000			
主軸台						
センタ穴のテーパ			MT.No.4			
回転速度	min ⁻¹		Max 650			
回転速度変換数			無段			
心押台						
センタ穴のテーパ			MT.No.4			
自動ストローク	mm		50(OP.80)			
手動テーパ調整量	mm		± φ 0.08			
電動機						
砥石軸用	kW		7.5(OP.15)			
主軸用(C軸)	kW		2.2			
砥石台用(X軸)	kW		2.2			
サドル用(Z軸)	kW		3			
研削床ポンプ用	kW		1.1			
クーラントセパレータ用	kW		0.025			
作動油潤滑油ポンプ用	kW		1.5			
砥石軸潤滑油ポンプ用	kW		0.075			
砥石軸潤滑油ファンクーラ用	kW		0.015			
摺動面中潤滑油ポンプ用	kW		0.017			

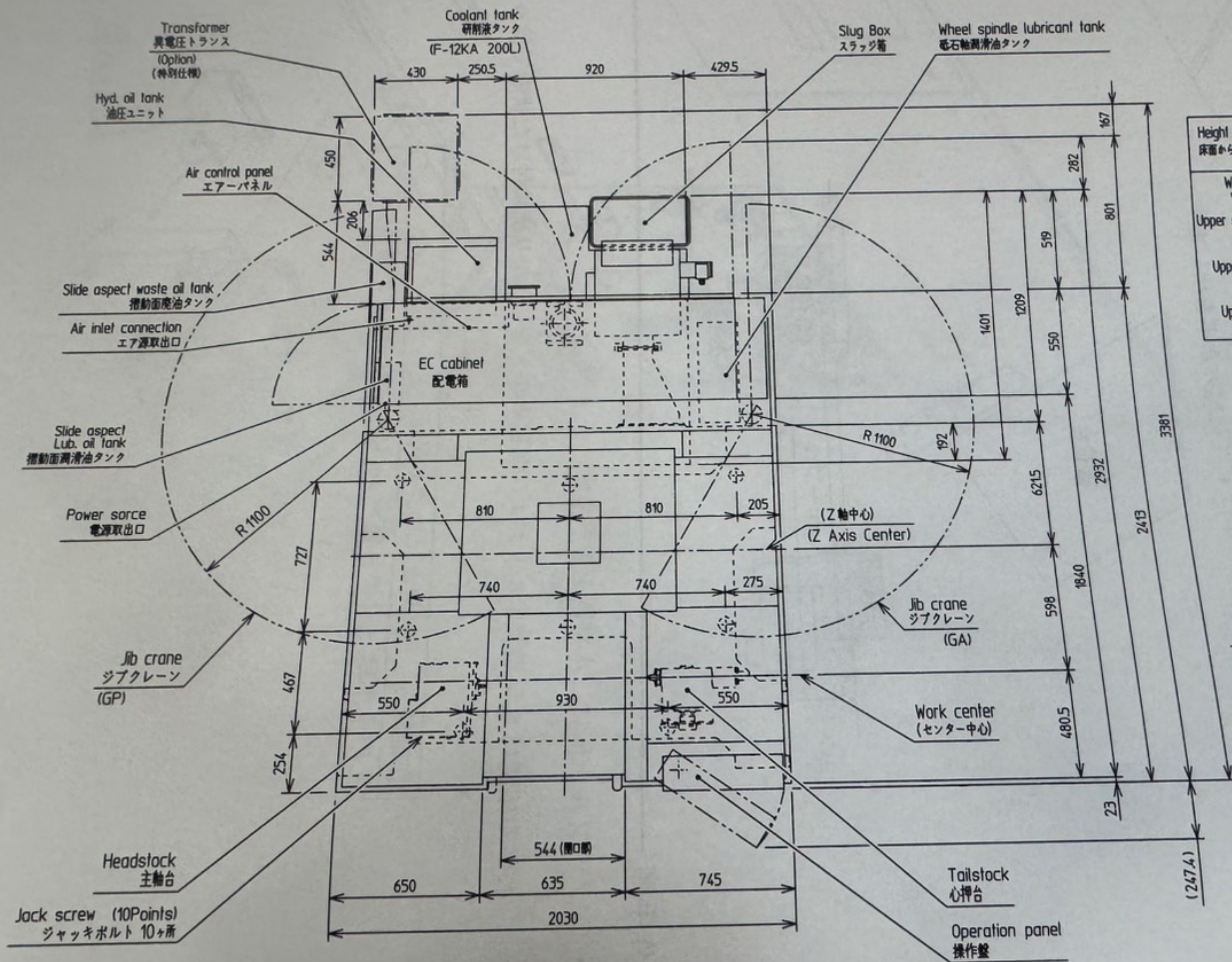
項目	単位	GP26W		GA26W	
		× 40	× 65	× 40	× 65
呼称					
電源					
総電力	kVA			砥石軸用電動機 7.5kW : 18.9 砥石軸用電動機 (15kW) : (28.6)	
電圧	V			200	
オークマ供給トランスの 一次電源タップ				220/240/380/415/440/480	
周波数	Hz			50/60	
制御盤の保護レベル				IEC IP54	
機械高さ	mm			2,228	
所要床面積 (幅 × 奥行)	mm × mm	2,030 × 2,932	2,510 × 2,932	2,030 × 2,932	2,510 × 2,932
正味質量	kg	5,800	6,300	5,800	6,300

1-2-2. GP25W/GA25W/GP26W/GA26W × 65



2-4. 据付図

2-4-1. GP25W/GA25W/GP26W/GA26W × 40



Height from floor level 床面からの各部高さ寸法 [mm]	
Workpiece center ワークセンタ中心	1120
Upper side of operation panel 操作盤最上部	1690
Upper side of EC cabinet 配電箱最上部	2218
Upper side of jib crane ジブクレーン最上部	2445

Floor Space 所要床面積

Transformer
2030x3381 (具電圧トランス)
2030x2932

この値は、正味の所要床面積を示します
実際の所要床面積は、保守
操作スペースを考慮して下さい

Note:

This drawing shows minimum floor space
for the installation of machine
The floor space actually required at the
customers plant should be determined
fully considering convenience of machine
operation and maintenance

単位: mm