

1-2. 仕様

MCV-16A II仕様表

機 種			MCV-16A II	
称 呼			16×20	16×30
能力	有効門幅		mm	1,650
	X軸移動量（テーブル前後）		mm	2,000 3,000
	Y軸移動量（主軸頭左右）		mm	1,600
	Z軸移動量（クイル上下）		mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離		mm	0～1,380
テーブル	大きさ 幅×長さ		mm	1,200×2,100 1,200×3,100
	作業面の大きさ 幅×長さ		mm	1,200×1,800 1,200×2,800
	T溝 幅×本数（間隔）		mm	20×9（140）
	機械下面からの高さ		mm	700
	切削送り速度		mm/min	1～*10,000
	早送り速度		mm/min	20,000
主軸	直径	標準回転仕様	mm	100
		高速回転仕様		85
	テーパ穴			NT No. 50
	回転速度	標準回転仕様	min ⁻¹	30～4,000
		高速回転仕様	min ⁻¹	30～6,000
クイル	直径		mm	210
	切削送り速度		mm/min	1～*10,000
	早送り速度		mm/min	10,000
主軸頭	切削送り速度		mm/min	1～*10,000
	早送り速度		mm/min	20,000
クロスレール	移動量		mm	1,000
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/500
		自動位置決め	mm/min	400
ATC	工具ホルダ			BT No. 50
	工具収納本数			24（OP. 50, 70, 100）
	工具識別方式			固有番地方式

機 種			MCV-16A II	
称 呼			16×20	16×30
モ ー タ	主軸駆動用	標準回転仕様	22/18.5 (VAC 30分/連続)	
		高速回転仕様	22/15 (")	
	主軸頭送り用		kW	4.0 (AC)
	テーブル送り用		kW	4.0 (AC)
	クイル送り用		kW	4.8 (AC)
	クロスレール移動用	標準	kW	3.7
		自動位置決め (OP.)	kW	3.6 (AC)
	油圧ユニット		kW	2.2
	冷却ユニット		kW	0.75
機械の高さ		標準	mm	4,385
		昇降ペンダント (OP.)	mm	4,850
所要床面積 (本機のみ)		24本ATC	mm	4,740×6,000
		50,70,100本ATC(OP.)		4,740×8,000
所要床面積 (本機のみ)		50,70,100本ATC(OP.)	mm	5,120×6,000
正味質量(24本ATC)			kg	19,500
				25,500

OP.は特別仕様を示します

*「連続運転する場合は、一軸の平均速度4,000mm/min以下。」

MCV-16A II (10,000 min⁻¹)仕様表

機 種			MCV-16A II	
称 呼			16×20	16×30
能力	有効門幅		mm	1,650
	X軸移動量（テーブル前後）		mm	2,000 3,000
	Y軸移動量（主軸頭左右）		mm	1,600
	Z軸移動量（クイル上下）		mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離		mm	0～1,380
テーブル	大きさ 幅×長さ		mm	1,200×2,100 1,200×3,100
	作業面の大きさ 幅×長さ		mm	1,200×1,800 1,200×2,800
	T溝 幅×本数（間隔）		mm	20×9（140）
	機械下面からの高さ		mm	700
	切削送り速度		mm/min	1～*10,000
	早送り速度		mm/min	20,000
主軸	直径		mm	85
	テーパ穴			NT No. 50
	回転速度		min ⁻¹	30～10,000
クイル	直径		mm	210
	切削送り速度		mm/min	1～*10,000
	早送り速度		mm/min	10,000
主軸頭	切削送り速度		mm/min	1～*10,000
	早送り速度		mm/min	20,000
クロスレール	移動量		mm	1,000
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/500
		自動位置決め	mm/min	400
ATC	工具ホルダ			BT No. 50
	工具収納本数			24（OP. 50, 70, 100）
	工具識別方式			固有番地方式